

**BLACKHAWK**



**BLACKHAWK**

**CATALOGUE**





# INDEX

---

**01-** Systèmes de mesure // 03

**02-** Systèmes de redressage // 10

**03-** Tables de levage // 41

**04-** Porto Power et unités hydrauliques // 50

**05-** Postes à souder et Systèmes à induction // 61

CATALOGUE

BLACKHAWK

Korek

BLACKHAWK

Korek

# SYSTÈMES DE MESURE

star 3

BLACKHAWK



# SHARK

SHARK est le système de mesure électronique universel par excellence pour le diagnostic et la réparation

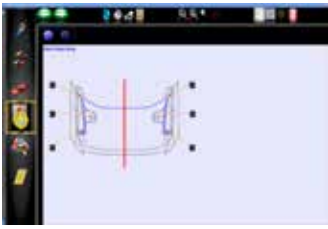
Avantages :

- Manipulation rapide et aisée
- 12 points mesurés en continu
- Diagnostic en 25 mn
- Mise en assiette rapide et automatique quelle que soit l'inclinaison
- Mesure continue lors du travail de redressage
- Base de données internationale
- Compatible avec tous les systèmes de redressage et bien d'autres encore.

Homologué par : Audi, Daewoo, Daimler, Chrysler, Ford, Opel, Nissan, Citroën, Peugeot, Renault, Maruti



# SPECIFICATIONS TECHNIQUES



## 3 ÉLÉMENTS PRINCIPAUX:

- Sondes émettrices ultrasoniques à fixation magnétique
- Poutre réceptrice
- Console avec ordinateur, clavier, clé USB, écran couleur et tiroirs à accessoires.



## HARDWARE

- 4 roues de 7.5 cm de diam. chromées avec verrouillage intégré
- Un écran 27" LCD HD permettant une visibilité des données de partout autour du véhicule
- Des sondes avec des bandes Velcro pour faciliter le rangement
- Mousse en polyuréthane permettant de séparer et de protéger les accessoires magnétiques fournis

## OPTIONS

### 96486

Chandelles de diagnostic



### SH103H

Supports mobiles pour poutre Shark



### STA15

Chandelles pour STL3500



### MC PHERSON

mesure des points les plus élevés



### SHF1AL

Kit de universel



## COMPOSITIONS



SHA54 / SHA50 / SHA55 / SHA51

### VERSION 8 SONDES VERSION 6 SONDES

SHA54 - sans Mc Pherson  
SHA50 - avec Mc Pherson

SHA55 - sans Mc Pherson  
SHA51 - avec Mc Pherson



220 V



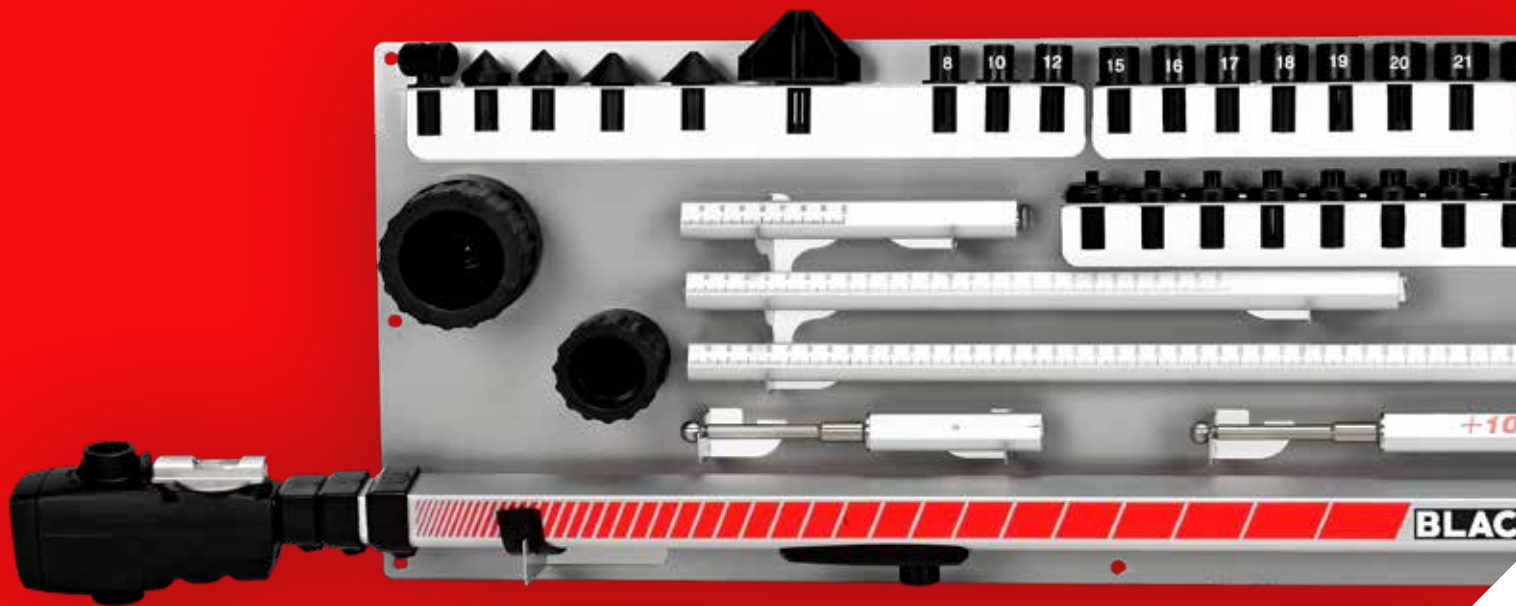
500 W





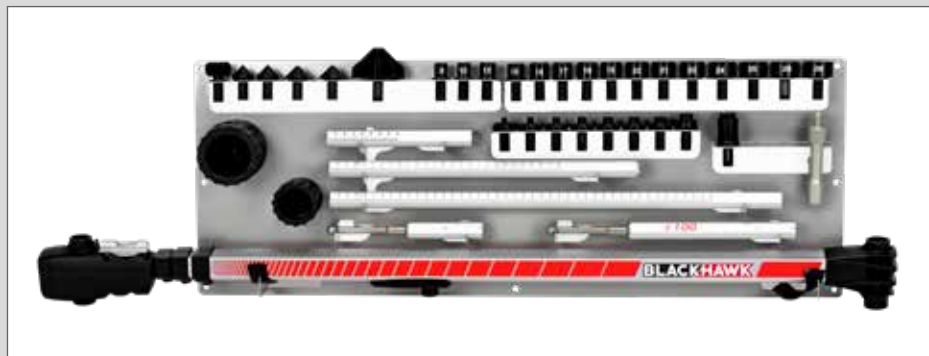
# TECH TRAM

Pige de contrôle et de diagnostic télescopique  
à affichage digital





## PIGE DE CONTRÔLE ET DE DIAGNOSTIC TELESCOPIQUE A AFFICHAGE DIGITAL 400MM – 2665MM



Version murale Référence: MGE10



Version en mallette aluminium Référence: MGE11

### AVANTAGES:

- Mesure rapide des longueurs, largeurs, diagonales
- Niveau à eau intégré pour contrôle des hauteurs
- Conçue pour être utilisée sur tous les systèmes de redressage ainsi qu'en diagnostic sur un élévateur type "2 colonnes"
- Fixation magnétique permettant la mesure à une seule main
- Enregistrement et impression des résultats sur document format "PDF".





**AEK119**  
**AEK329**  
**AEK419**

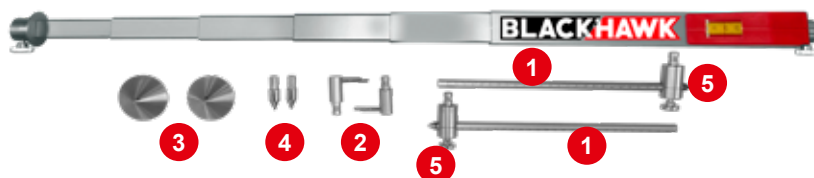
Piges de mesure avec accessoires



# PIGE DE MESURE AVEC ACCESSOIRES

Haute qualité, précis et très facile à utiliser, production allemande et suisse.

## AEK119






## AEK329



## AEK419



1	F13820
2	F13790
3	F21900
4	F17870
5	F16450

			
AEK119	1,45 kg	415 mm	925 mm
AEK329	2,0 kg	920 mm	2600 mm
AEK419	2,3 kg	950 mm	3250 mm

CATALOGUE

**SYSTEMES DE  
REDRESSAGE**





# KOREK

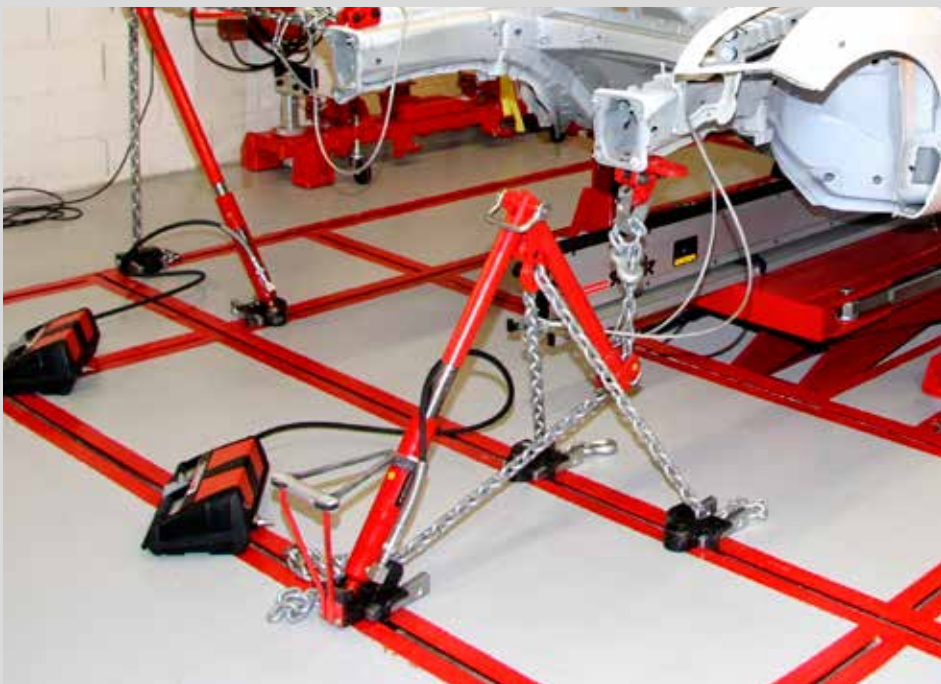
Le système de redressage le plus efficace et le plus répandu dans le monde



# KOREK

## ADAPTÉ À TOUS TYPES DE RÉPARATIONS ET À TOUS TYPES DE VÉHICULE

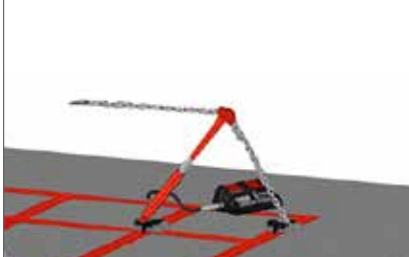
- Châssis modulaire
- Elévateur intégré
- Ancrage rigide
- Ensembles de traction



### POUSSEE



### TRACTION



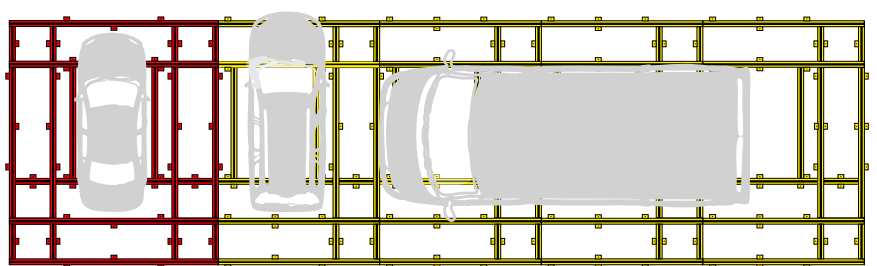
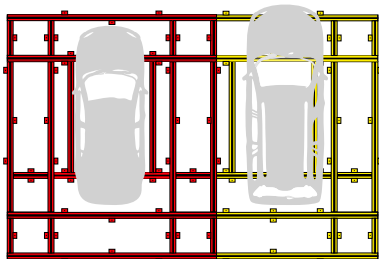
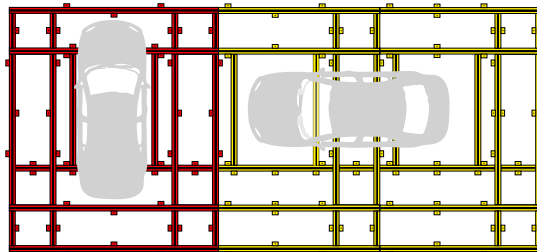
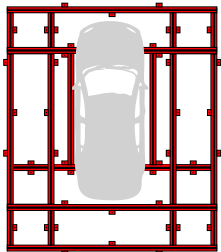
- Mise en œuvre rapide et simple
- Travail à hauteur d'homme
- Ancrage et maintien fermes
- Multiples tractions et poussées
- Utilisable avec systèmes de mesure
- Espace multifonctionnel
- Capacité de traction / poussée de 8 à 10T



# LES CHASSIS POSTES DE TRAVAIL



## UNE MODULARITÉ ADAPTABLE À VOS BESOINS



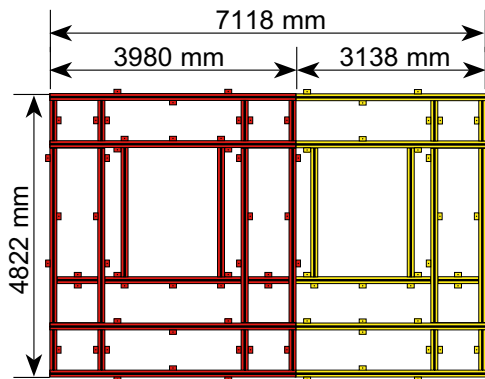
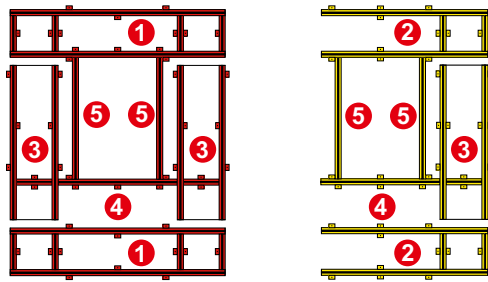
Le châssis modulaire Korek® est constitué d'éléments très faciles à juxtaposer. Un module de base convient à un poste de travail. L'addition de compléments standard permet d'obtenir la longueur de châssis correspondant à la taille de votre atelier et au nombre de postes de travail. Aucune limite !

Possibilité d'installer les châssis au-dessus du sol.

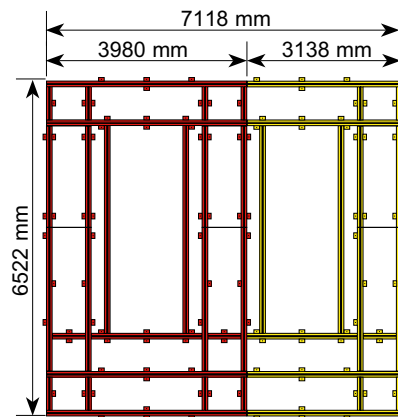
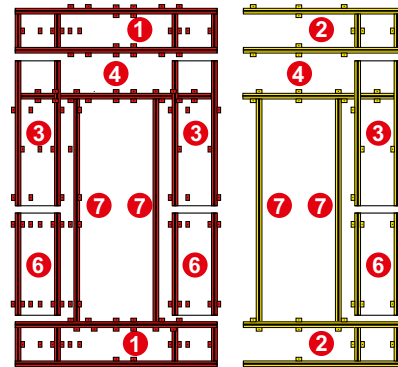
# MONTAGE = SIMPLICITÉ




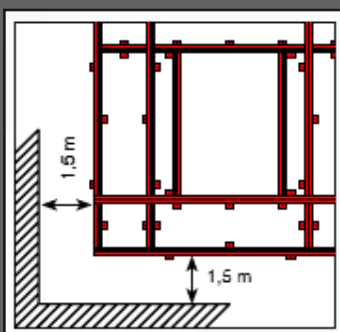
## ASK1605901PLS - ASK160500PLS



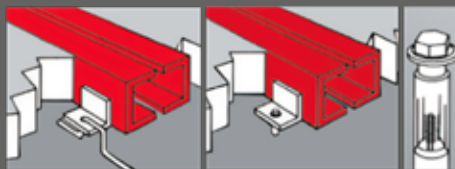
## ASK1607901PLS - ASK160700PLS



				
<b>1</b>	<b>S060L131</b>	3980 mm	842 mm	272 kg
<b>2</b>	<b>S060L132</b>	3138 mm	842 mm	190 kg
<b>3</b>	<b>S060L130</b>	3138 mm	842 mm	182 kg
<b>4</b>	<b>S060L128</b>	2296 mm	119 mm	59 kg
<b>5</b>	<b>S060L133</b>	2295 mm	130 mm	73 kg
<b>6</b>	<b>S060L129</b>	1700 mm	842 mm	91 kg
<b>7</b>	<b>S060L127</b>	3995 mm	130 mm	128 kg



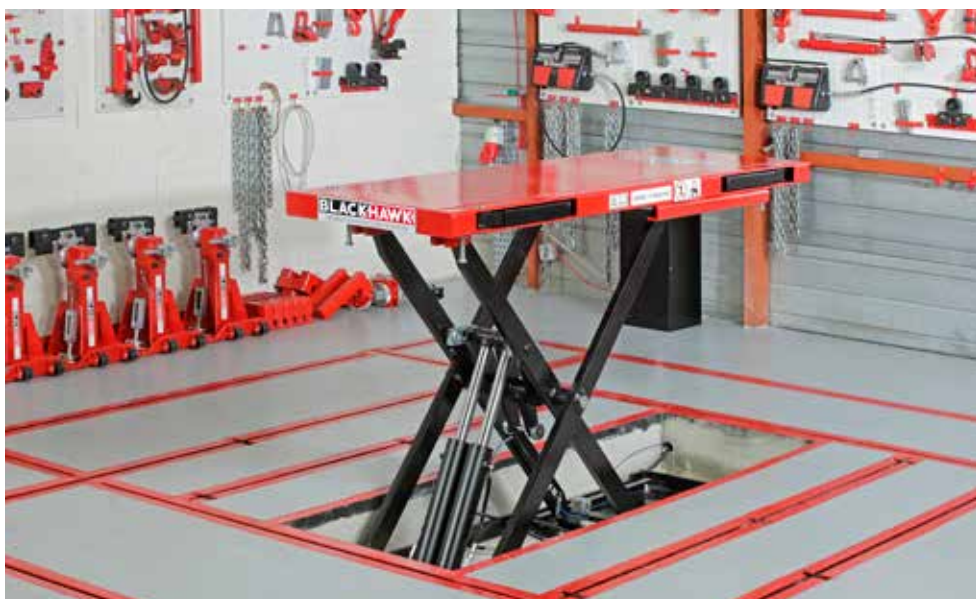
Possibilité de chevillage au sol. Veuillez vous adresser à un technicien BLACKHAWK



# TABLES DE LEVAGE / UNE SERIE COMPLETE STL3500



**TABLE ENCASTRÉE AVEC BRAS  
TÉLESCOPIQUES, POMPE  
ÉLECTRIQUE ET TÉLÉCOMMANDE**



**SPECIFICATIONS  
TECHNIQUES**

**STL3500**

2170mm x 680mm x 200mm

1350 mm

3,5 T

## STL50



**TABLE ELEVATRICE AVEC BRAS TELESCOPIQUES, POMPE  
ELECTRIQUE ET TELECOMMANDE**

**STL5003: KIT DE 4 PLAQUES DE LEVAGE DE ROUES**

- Table encastrable ou installation au-dessus du sol.



**SPECIFICATIONS  
TECHNIQUES**

**STL50**

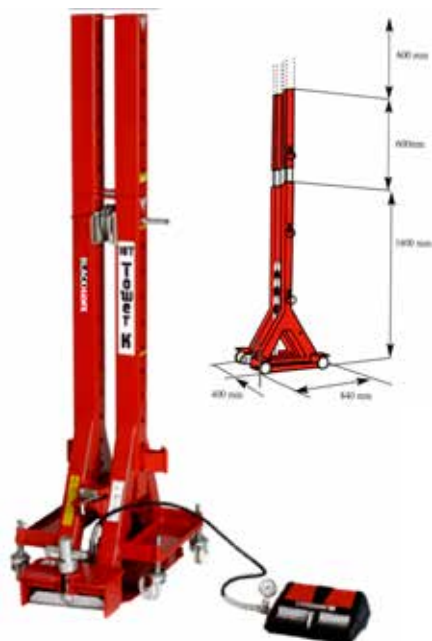
2050mm x 770mm x 110mm

1200 mm

3,5 T



# TOUR DE TRACTION PTK10



Tour de redressement 10 T particulièrement adaptée pour tractions en hauteur

## COMPOSITION

1	PTK100	1
2	PTK101	2
3	PMP8130	1
4	AEK99	1
5	AEK304	1

## OPTIONS



### PTK11

• Accessoires de poussée



# POWER LOK® AFM813H



Il assure un ancrage robuste à la bonne hauteur

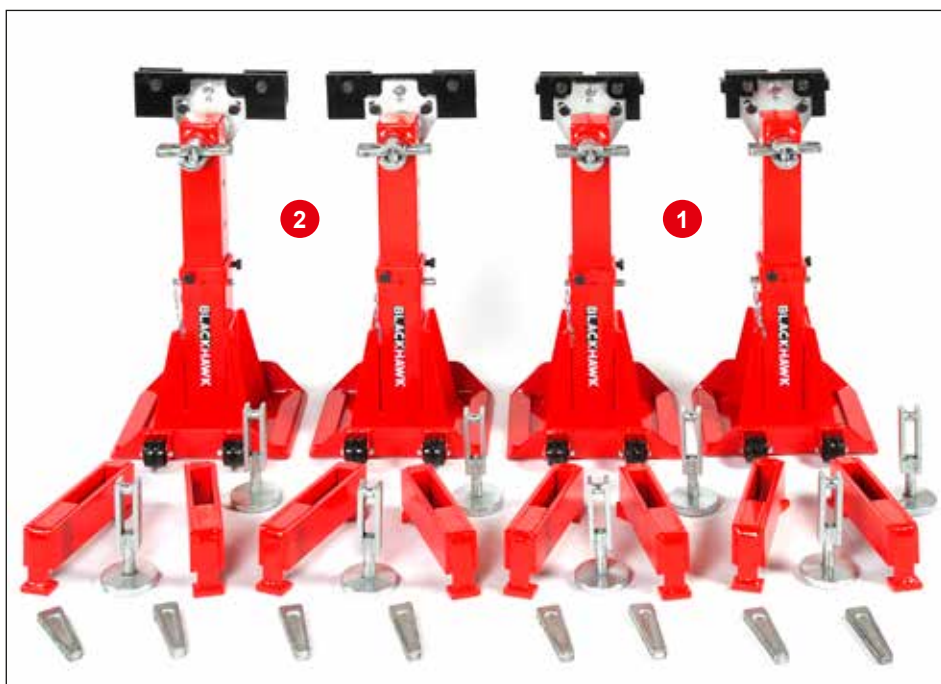
Les pinces standard peuvent être remplacées par d'autres pinces spécifiques à certains modèles de voiture.

## 306 KG / 3 HAUTEURS POSSIBLES

Max. 750 mm

Med. 560 mm

Min. 460 mm



<b>1</b>	<b>AEK158.2</b>	L 235 mm	Standard
<b>2</b>	<b>AEK159.2</b>	L 350 mm	Standard



Grâce à ses 4 colonnes surmontées de pinces ultra robustes, le Power Lok® maintient le véhicule rigoureusement solidaire du châssis Korek® indéformable. Devenu très accessible, le soubassement du véhicule garde la même position rigide du début à la fin d'une réparation efficace, rapide et précise.

# ANCRAGE RAPIDE



**AFM822B** Ancrage rapide pour petits chocs.



**AFM28** Ancrage pour 4x4 et véhicules à châssis

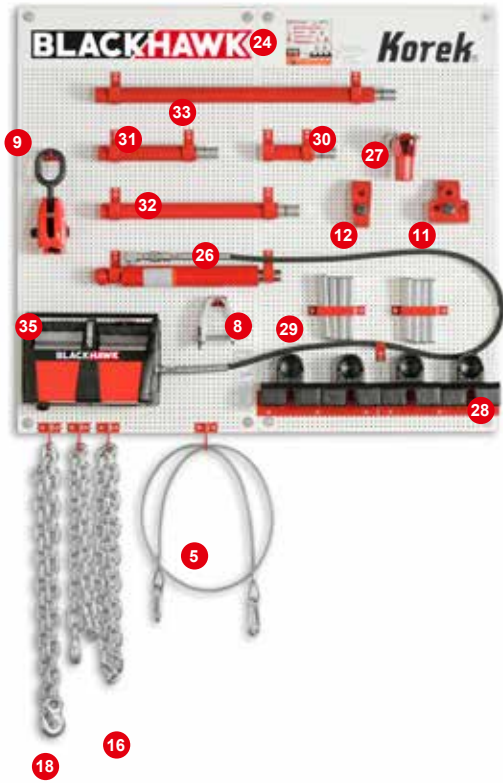




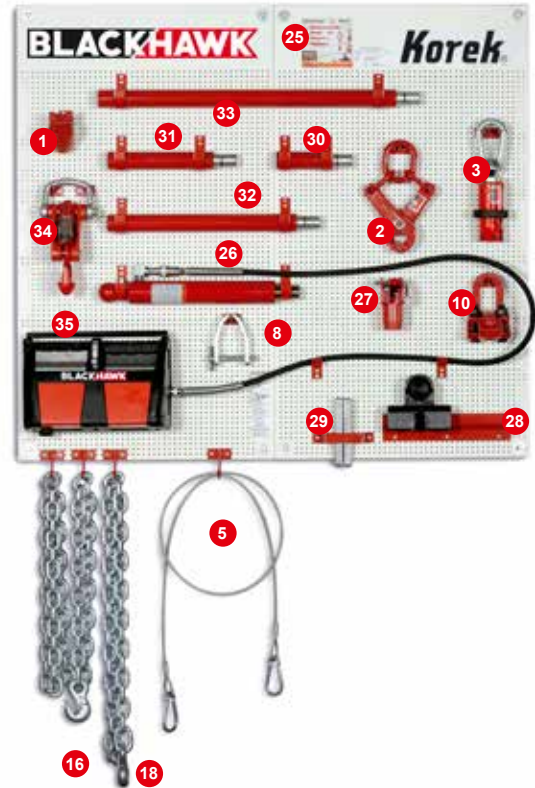
# ENSEMBLES HYDRAULIQUES



AFM1310

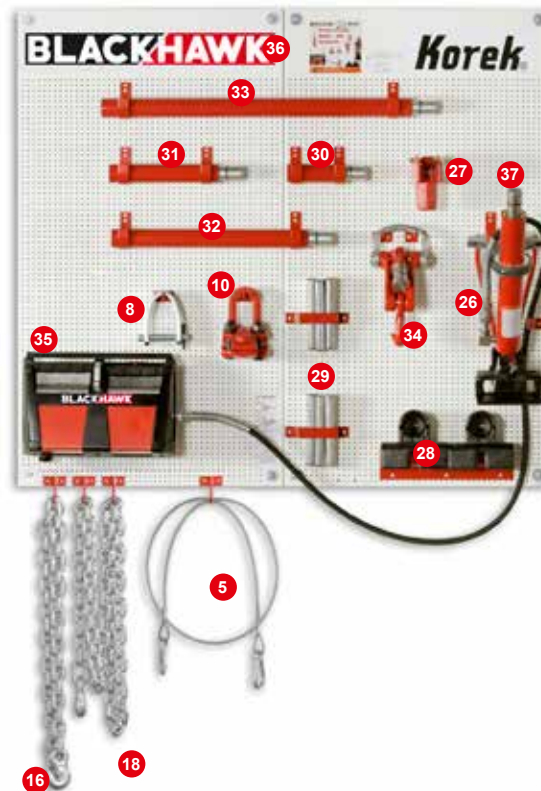


AFM1315



AFM1320 (AFM1310+AFM1315)

AFM1400A



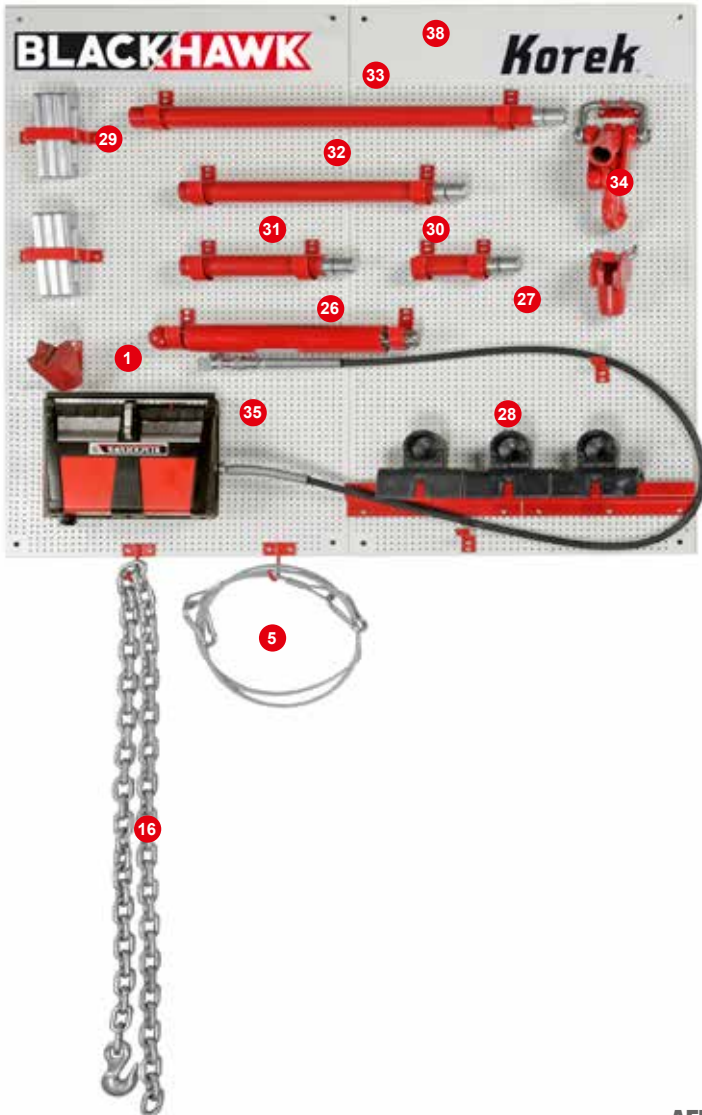
		AFM1310	AFM1315	AFM1320	AFM1400A
1	65638		1	1	
2	97200S		1	1	
3	97401S		1	1	
4	97605E				
5	AEK99	1	1	2	1
6	AEK102				
7	AEK103	600 mm			
8	AEK105S	1	1	2	1
9	AEK182S	1		1	
10	AEK183		1	1	1
11	AEK232	1		1	
12	AEK233	1		1	
13	AEK235S				
14	AEK271				
15	AEK301				
16	AEK307	2700 mm	1	1	2
17	AEK332				
18	AEK327	2100 mm	1	1	2
19	AEK329				
20	AEK428				
21	AFM1135A				
22	AFM1361				
23	EK402T				
24	AFM1311	1		1	
25	AFM1316		1	1	
26	ASK257900	1	1	2	1
27	K178264	1	1	2	1
28	K179038	4	1	5	2
29	K238320	8	2	10	6
30	K239900	1	1	2	1
31	K240900	1	1	2	1
32	K241900	1	1	2	1
33	K242900	1	1	2	1
34	K830901		1	1	1
35	PMP8110	1	1	2	1
36	AFM1401				1
37	AFM830A				1
38	AFM1391				



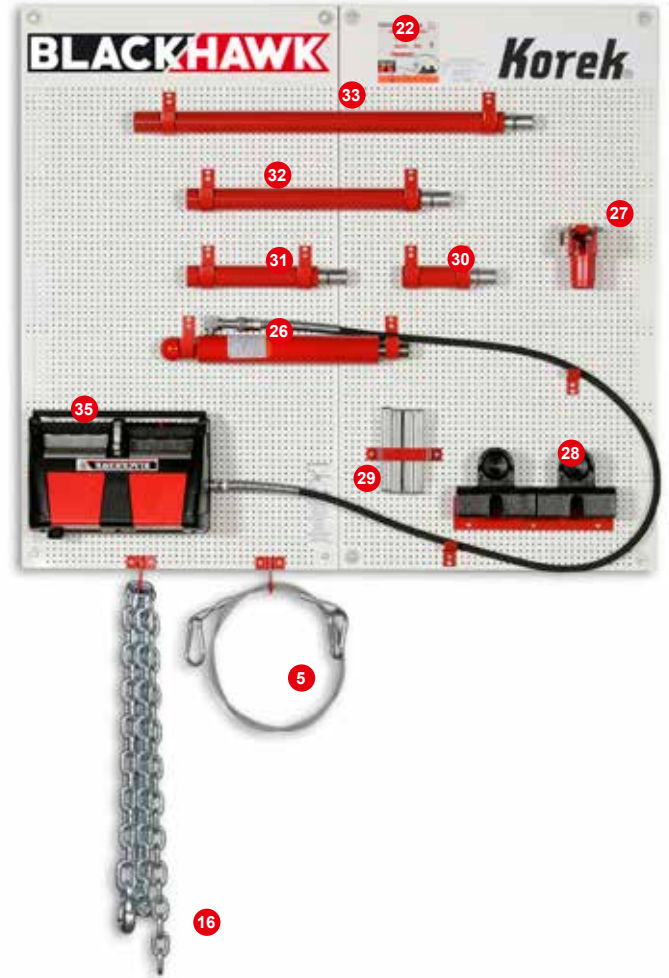
# ENSEMBLES HYDRAULIQUES



AFM1390



AFM1360



AFM135A



	AFM135A	AFM1360	AFM1390
1	65638		1
2	97200S		
3	97401S		
4	97605E	1	
5	AEK99	1	1
6	AEK102	1	
7	AEK103	600 mm	1
8	AEK105S		
9	AEK182S		
10	AEK183		
11	AEK232		
12	AEK233		
13	AEK235S	1	
14	AEK271	1	
15	AEK301	1	
16	AEK307	2700 mm	1
17	AEK332	1	
18	AEK327	2100 mm	
19	AEK329	1	
20	AEK428	1	
21	AFM1135A	1	
22	AFM1361	1	
23	EK402T	1	
24	AFM1311		
25	AFM1316		
26	ASK257900	1	1
27	K178264	1	1
28	K179038	2	3
29	K238320	4	6
30	K239900	1	1
31	K240900	1	1
32	K241900	1	1
33	K242900	1	1
34	K830901		1
35	PMP8110	1	1
36	AFM1401		
37	AFM830A		
38	AFM1391		1

# ACCESSOIRES COMPLEMENTAIRES



**AFM830A**



Accessoires complémentaires

**AFM8401**



Poulie de traction vers le bas 10T

**KOR1000**

Puits de connexion d'air en  
ABS pour Korek®



**KOR10**

Implantation de 6 puits de connexion  
d'air pour rail Korek® court

**KOR11**

Implantation de 8 puits de  
connexion d'air pour Korek® long







# POSTLIFT

Concept de réparation rapide



# POSTLIFT

## CONCEPT DE REPARATION RAPIDE

- Elévateur haute élévation compact et robuste
- Grande puissance de traction, Dozer avec vérin 10T
- Compatible avec les systèmes de mesure électronique ou mécanique
- Hauteur maxi sans pinces d'ancrage : 1300 mm
- Hauteur maxi avec pinces d'ancrage : 1700 mm
- Hauteur mini : 115mm
- Capacité de levage : 3.2T
- Dimensions : 3000x800x115 mm
- Pression hydraulique : 700 bars
- Voltage 230V
- Equipement encastrable



Mise en place simple et rapide



## PL10D

Adapté au système de mesure SHARK



## DOZER

Grande force de traction avec vérin 10T



## OPTIMALE

Force optimale par levage en ciseaux







## COMPOSITION

<b>1</b>	<b>PL100C</b>	Table de levage + bras
<b>2</b>	<b>PMPLIFT</b>	Pompe électrique
<b>3</b>	<b>PL12WB</b>	Equerre
<b>4</b>	<b>ARC1610</b>	Vérin
<b>5</b>	<b>PMP8110</b>	Pompe
<b>6</b>	<b>AEK302</b>	Chaîne + 2 crochets
<b>7</b>	<b>AEK99</b>	Câble de sécurité
<b>8</b>	<b>AEK428</b>	Pince de traction



## OPTIONS



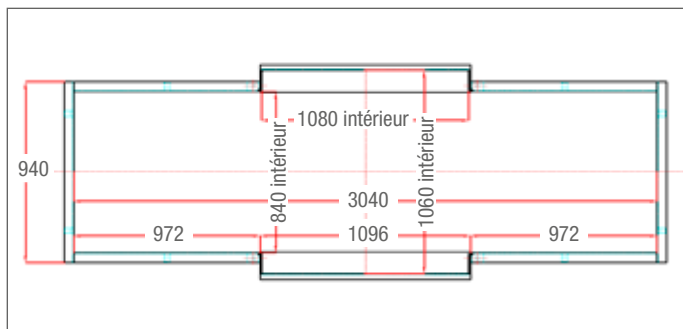
**PLT14** Capacité de traction 4T

Bras de redressement vecteur pour Postlift



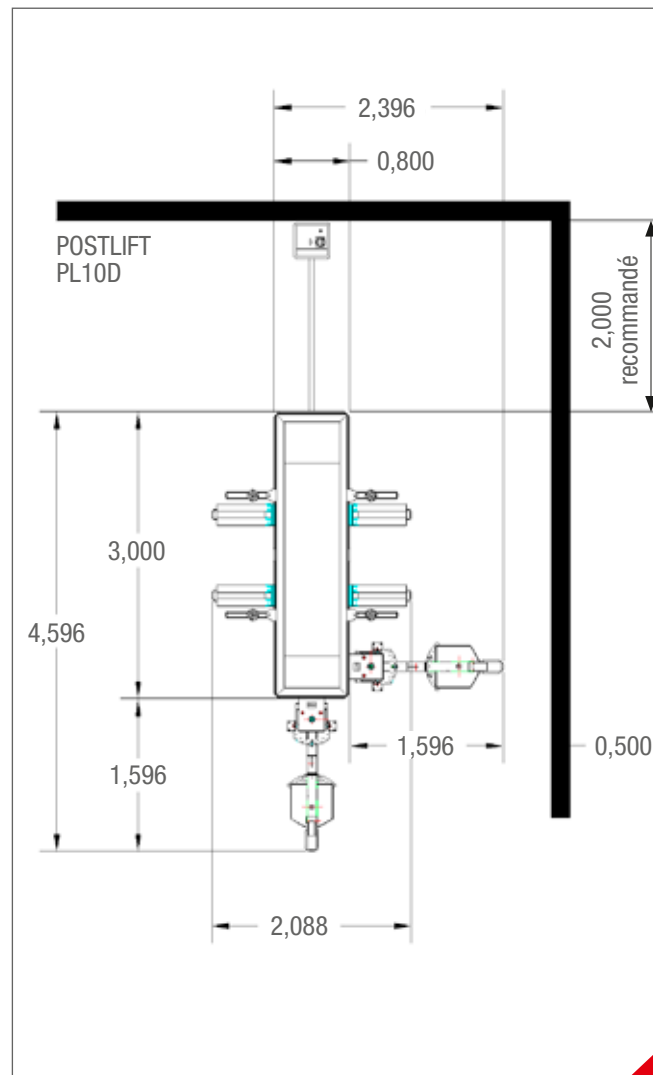
Traction vers le bas avec poulie Double traction et poussée

### PL10DPF



**PL125** Jeu de rampes + 4 chandelles

## PLAN D'ENCOMBREMENT





SYSTEMES DE REDRESSAGE



# MINIPOST II



# MINIPOST II

**SIMPLE, ROBUSTE,  
RAPIDE ET PLUS  
FONCTIONNEL**

Table de levage capacité 3T

Levage avec pompe hydro-électrique avec télécommande incluse

Équipement encastrable



## ÉQUERRE AVEC VÉRIN 5T

### MPT6010

Le MINIPOST II dispose d'une équerre capable de reproduire les angles de traction grâce à sa double orientation et sa fixation à 360° autour du véhicule



## ANCRAGE

### MPT6002

Jeu de 4 bras (levage & ancrage) avec 4 tampons de levage



### MPT6003

Jeu de 4 bridages sur bras mobiles



# COMPOSITION COMPLETE



Système de redressement avec télécommande



## COMPOSITION

	MPT60
1	MPT6000 1
2	PL123 1
3	MPT6003 1
4	PMPLIFT 1
5	MPT6010 1
6	EP99 1
7	EP122 1

	MPT61
1	MPT6000 1
4	PMPLIFT 1

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation pompe hydro-électrique	400 V – 3 ph
Hauteur minimum de table	120 mm
Hauteur maximum	1300 mm
Capacité de levage	3T
Vérin de redressement	5T
Dimensions	3000 x 1080 x 120 mm



# OPTIONS



**B054**  
Poulie multidirectionnelle pour équerre



**MPT6009**  
Plaques de rehausse pour utiliser le Shark en diagnostic



**MPT6011**  
Cadre de fosse



**MPT6008**  
Jeu de 2 rampes d'accès et de levage par roues, capacité de levage 3T



Mise en place et bridage de véhicule par un système innovant





# TOURS DE REDRESSAGE

TOURS DE REDRESSAGE



# MAXI TOWER

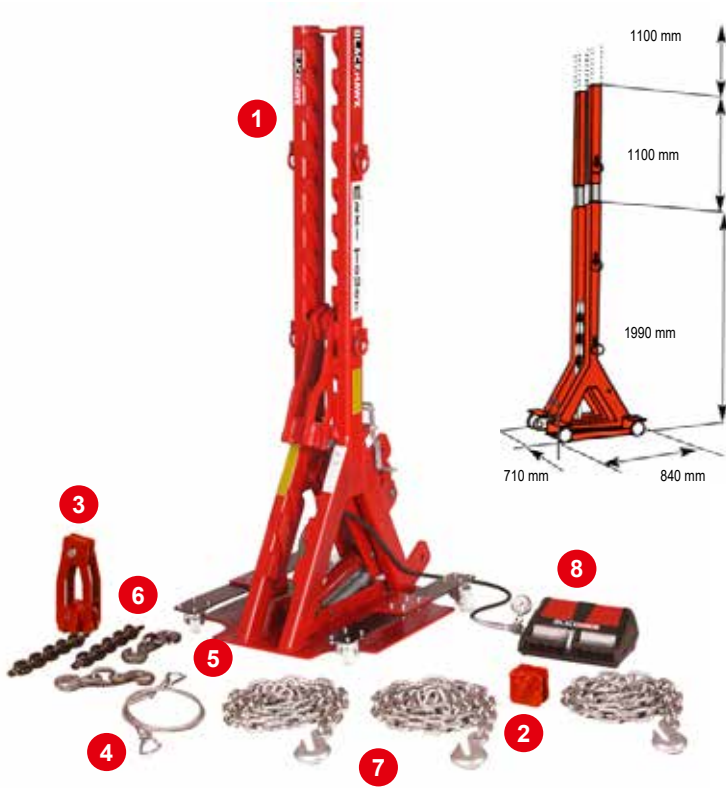




# SET COMPLET



**FORCE DE TRACTION**  
par mouflage 7 – 28 T



	HD71B	HD72B
1 HD700A	1	1
2 HD703A	1	0
3 HD704A	1	0
4 HD99	1	1
5 HD332	2	2
6 HD8307	2	2
7 Z219	3	3
8 PMP8130	1	1

## OPTIONS

**HD701A**  
Rallonge 110 mm



**HDY7005**  
Outil de traction basse



TOURS DE REDRESSAGE



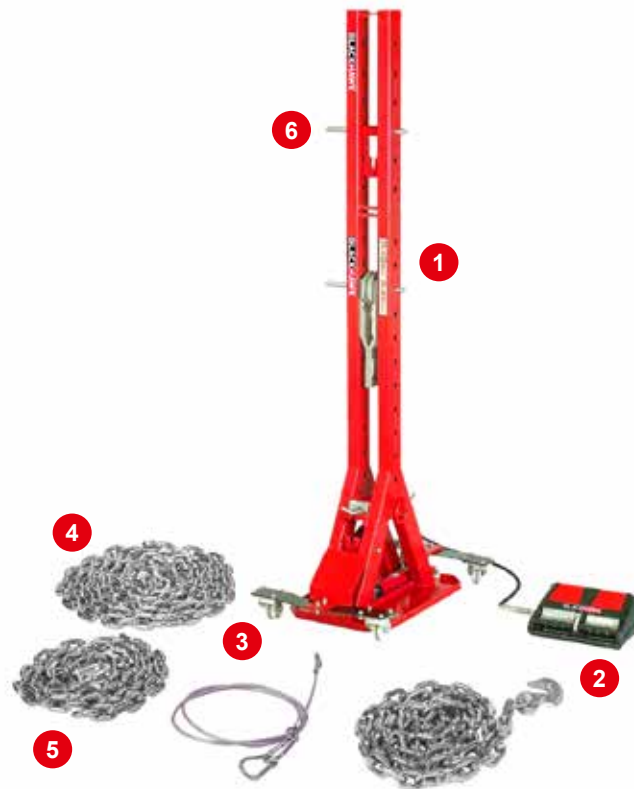
# POWER POST



# SET COMPLET



**FORCE DE TRACTION**  
par mouflage 7 – 10 T



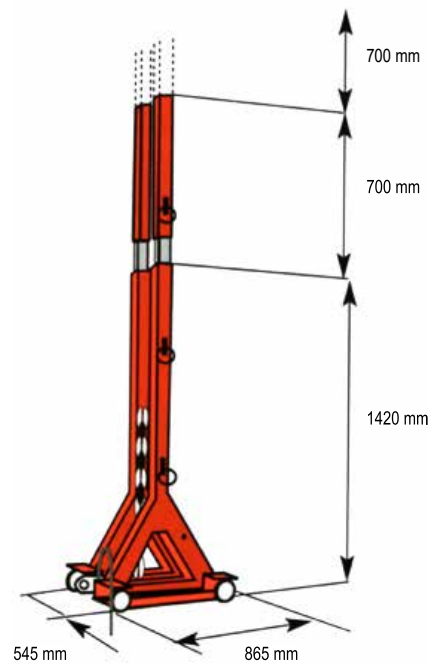
## COMPOSITION

		HD85B	HD86B
1	HD850A	1	1
2	PMP8110	1	1
3	AEK99	1	1
4	AEK304	1	1
5	AEK307	2	1
6	HD851A	0	2
7	AEK328*	0	2

\*Non représenté

### HD851A (Optionnel)

Rallonge 700 mm





# OPTIONS



## PUITS D'ANCRAGE

Installation rapide et facile  
 Pour tous travaux de forage et  
 d'installation, contacter Blackhawk



## TD130 E - TD135 E - TD335 E

Puits d'ancrage avec encoche, à utiliser  
 avec tour de traction Power Post®  
 Chaîne 10T

**TD130 E**



**TD135 E**



## TD330 E

Puits d'ancrage avec encoche, à utiliser  
 pour chaînes plus larges pour tour de  
 traction Power Post® et Maxi Tower.  
 Chaîne 20T

**TD330 E**



**TD335 E**



## TD335 E

Puits d'ancrage avec encoche, à utiliser  
 pour chaînes plus larges pour tour de  
 traction Power Post® et Maxi Tower.  
 Chaîne 20T

# ACCESSOIRES EN OPTION



## HD8305

Ancrage de chaîne 20T  
pour IPN 200



14.5 kg

## K170938+2 X K238320

Crapaudine 10T



3.1 kg

## HD8301+2 X K238320

Ancrage de chaîne 20T  
pour châssis Korek®



7.8 kg

## HD8306 +2 X K23830

Ancrage chaîne 10T pour  
IPN200



7.8 kg

## HD8303

Tendeur 20T



4 kg

## HD8302

Tendeur 20T



4.78 kg

## AEK329 / AEK419

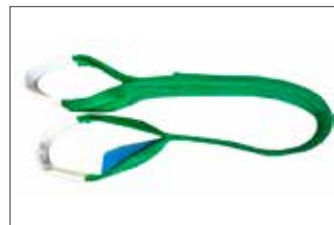
Pige télescopique



2 kg / 2.3 kg

## AEK2001

Sangle de traction 8T



0.450 kg

## PT318A

Double crochet 10-20T



2.4 kg

## HD332

Double crochet 20T



2.9 kg

## AEK271

Crampon universel



8.6 kg

## HDY25

Chandelle + vérin 23T



50 kg

## AEK281

Pince à grand dégagement



16.5 kg

## PT114A

Grab hook + chain



8.6 kg

**CATALOGUE**

**SYSTEMES DE LEVAGE**



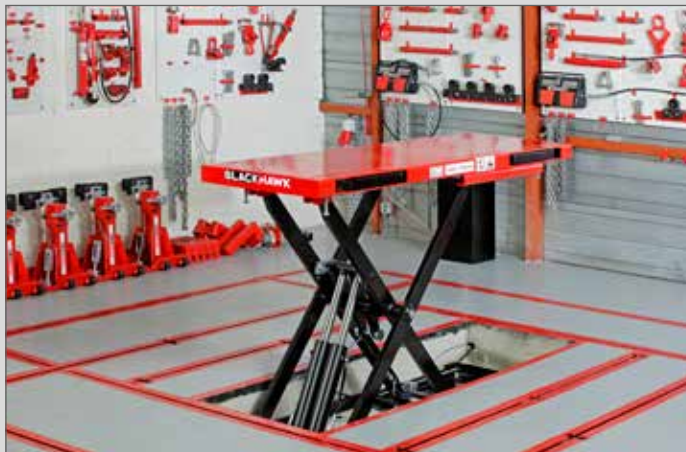


# STL3500

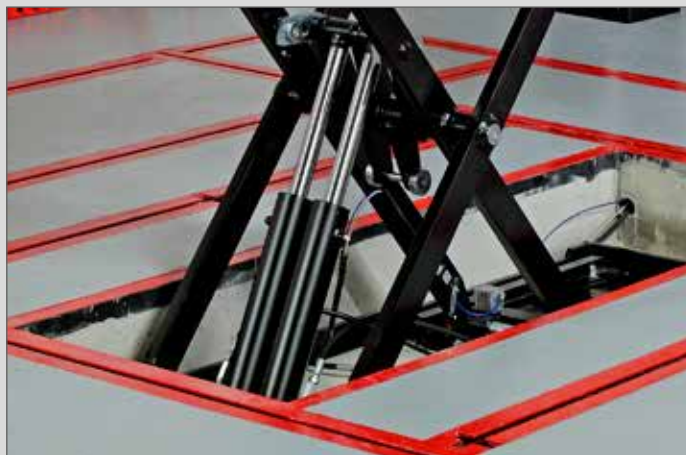
Elévateur encastré



# STL3500



Bras télescopiques



Double vérin - Sécurité mécanique et hydraulique



**PMPLIFT**  
Pompe électrique +  
télécommande disponible sur  
demande

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité de levage

3.5T

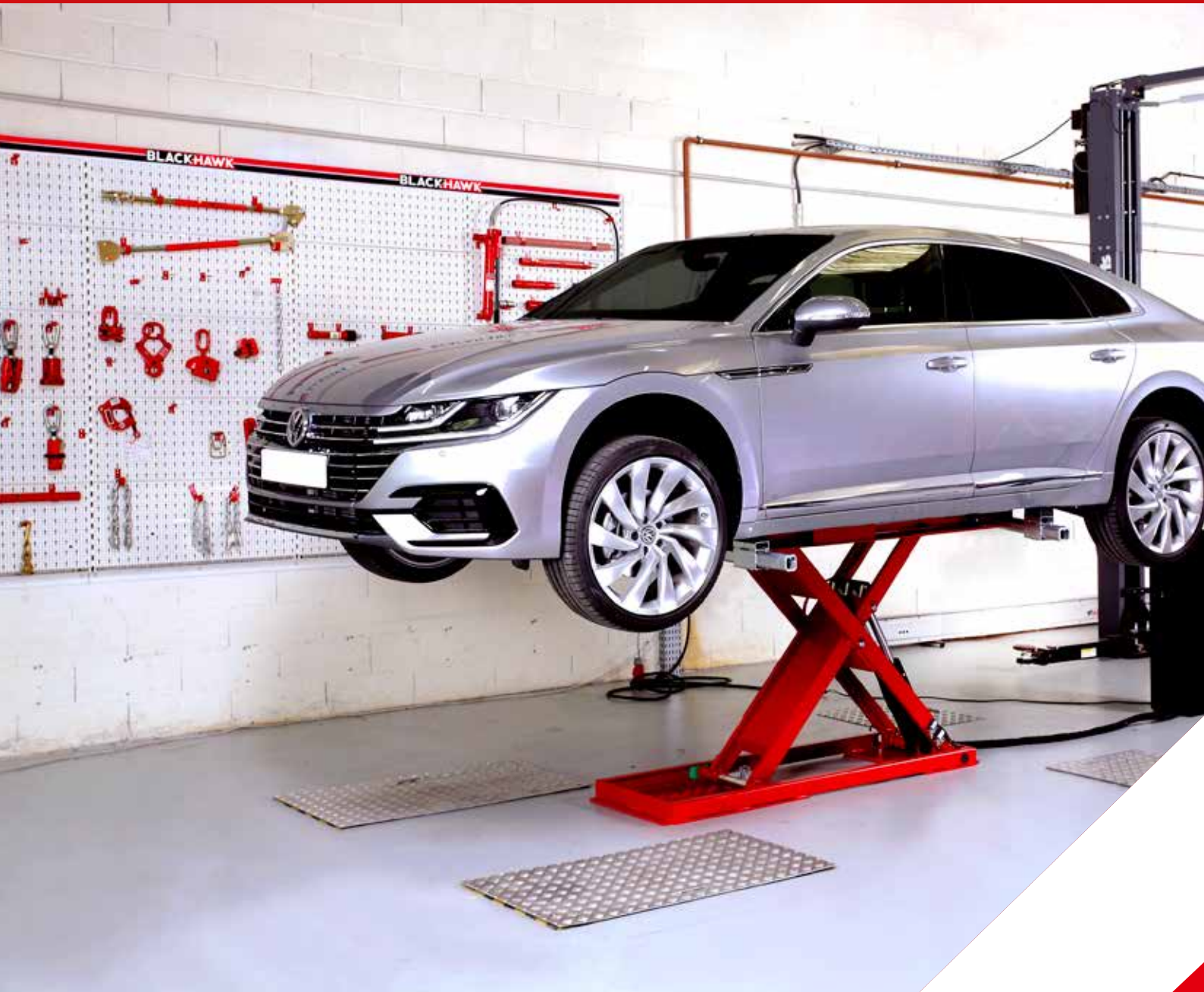
Hauteur maxi avec tampons de levage

1430 mm + 80mm = 1510mm



# STL50

Elévateur à ciseaux électrohydraulique





# STL50

## ELEVATEUR A CISEAUX ELECTRO-HYDRAULIQUE

- Bras télescopiques
- Télécommande
- Levage par les roues



## APPLICATION



**HAUTEUR MINIMUM 110MM**  
Sécurité électrique, hydraulique  
et mécanique. Possibilité  
d'installation en fosse ou sur sol

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacité de levage	3500 kg
Hauter maxi	1200 mm
Hauter minimum	110 mm



# STL29

Table élévatrice mobile



# STL29

## TABLE ÉLÉVATRICE MOBILE

- La seule table élévatrice permettant le déplacement d'un véhicule dans l'atelier, ceci grâce à l'utilisation de 4 roues pivotantes de grande dimension et d'un système de vérins double effet permettant d'escamoter le ciseau du lift à l'intérieur de la table.
- L'opérateur peut ainsi déplacer le véhicule sur la table en n'importe quel point de l'atelier.



**STL29** - avec kit de roues  
**STL2910** - sans kit de roues



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Limite de charge	3000 kg
Hauteur maximale	922 mm
Hauteur minimale	100 mm
Largeur	762 mm
Entre-axe bras	1300 mm
Poids	350 kg



# CHANDELLES



# CHANDELLES



**STA2020**  
Chandelles



**AEK833**  
Chandelle ajustable



**96486**  
Chandelles de diagnostic à rouleaux



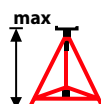
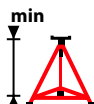
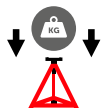
**STA15**  
Chandelles de diagnostic pour STL3500



**STA30**  
Chandelles à crémaillère



**STA60**  
Chandelles à crémaillère



<b>STA2020</b>	2	10000 kg	550 mm	900 mm	460 mm	40 kg
<b>AEK833</b>	1	1500 kg	615 mm	700 mm	416 mm	9 kg
<b>96486</b>	2	1200 kg	1400 mm	1400 mm	700 mm	160 kg
<b>STA15</b>	4	800 kg	1106 mm	1106 mm	700 mm	100 kg
<b>STA30</b>	2	1500 kg	288 mm	425 mm	170x190 mm	7 kg
<b>STA60</b>	2	3000 kg	395 mm	605 mm	250x270 mm	13,2 kg



CATALOGUE

**PORTO POWER &**  
ENSEMBLES HYDRAULIQUES



**PORTO POWER** ET ENSEMBLES HYDRAULIQUES

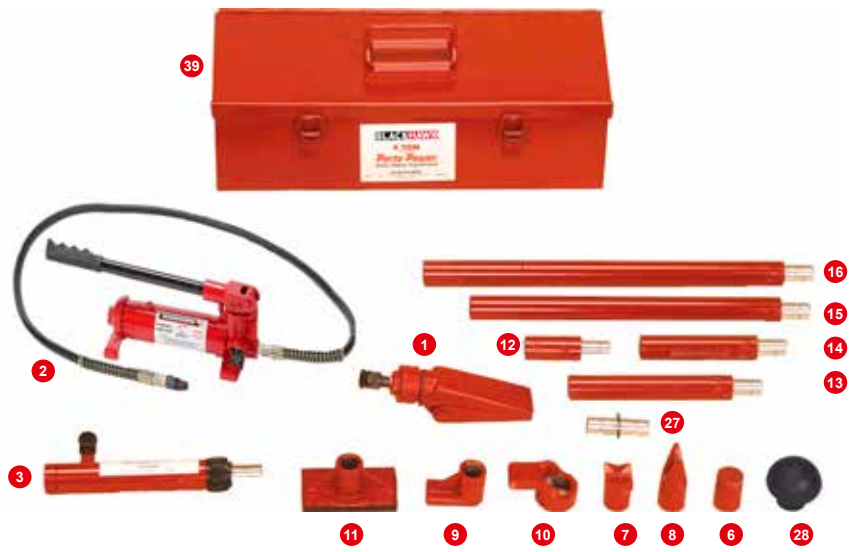


# PORTOPOWER

# PORTO POWER



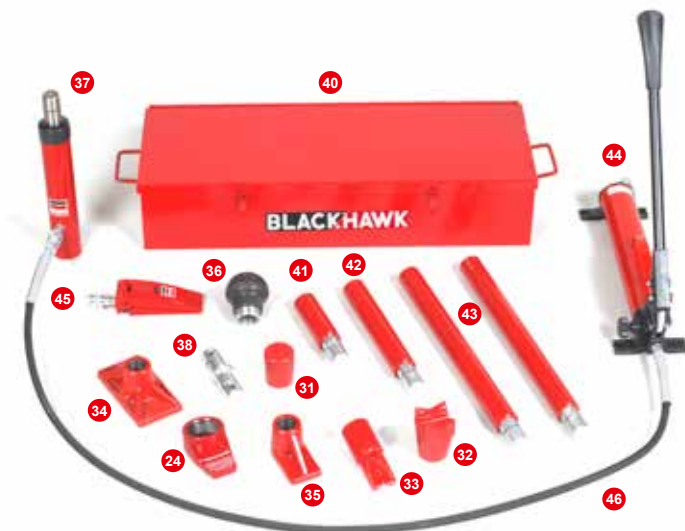
**65132A**  
COMPOSITION 4T



**65135A**  
COMPOSITION 10T



**SF181A**  
COMPOSITION 10T



# COMPOSITION



		65132A	65135A	SF181A		65132A	65135A	SF181A
1	65123A	1	1	-	24	65169	-	1
2	65133A	1	-	-	25	65172	-	1
3	65134A	1	-	-	26	65173	-	1
4	65136A	-	1	-	27	65177	1	-
5	65137A	-	1	-	28	65178	1	-
6	65151	1	-	-	29	65179	-	1
7	65152	1	-	-	30	65180	-	1
8	65153	1	-	-	31	65637	-	-
9	65154	1	-	-	32	65638	-	-
10	65155	1	-	-	33	65639	-	-
11	65156	1	-	-	34	65640	-	-
12	65157	1	-	-	35	65642	-	-
13	65158	1	-	-	36	65667	-	-
14	65159	1	-	-	37	ARC157	-	-
15	65160	1	-	-	38	FZ1050	-	-
16	65161	1	-	-	39	H31614	1	-
17	65162	-	1	-	40	H31693A	-	1
18	65163	-	1	-	41	K239900	-	-
19	65164	-	1	-	42	K240900	-	-
20	65165	-	1	-	43	K241900	-	-
21	65166	-	1	-	44	PMP7600	-	-
22	65167	-	1	-	45	SA4	-	-
23	65168	-	1	-	46	Z913	-	-



# PORTO POWER ET ACCESSOIRES



## ENSEMBLE TIREUR 4T

Porto power et accessoires



### ARC1730

Ensemble tireur 4T avec raccord H68939 (1/4")

### ARC1740

Ensemble tireur 4T. Verrouillage rapide des chaînes.  
S'utilise avec raccord ZR400 (3/8")

	HDY26	HDY27
1 PMP7600	1	-
2 PMP1501	-	1
3 Z909A	1	1
4 AGF7000	-	1
5 ACH604	1	1
6 ARC2506	1	1
7 HDY2202A	1	1
8 HDY2203A	1	1
9 HDY2204A	1	1
10 HDY2206A	1	1
11 HDY2207A	1	1
12 HDY2208A	1	1
13 HDY2209A	1	1
14 HDY2210A	1	1
15 HDY2215A	1	1
16 HDY2216	1	1

### HDY26

Ensemble 23T + pompe manuelle



### HDY27

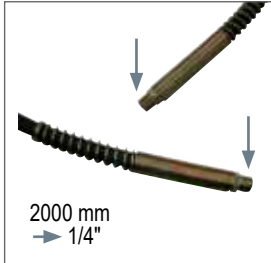
Ensemble 23 T + pompe hydropneumatique

# PORTO POWER ACCESSORIES

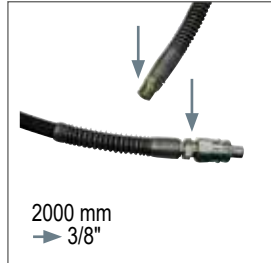


## FLEXIBLES ET RACCORDS

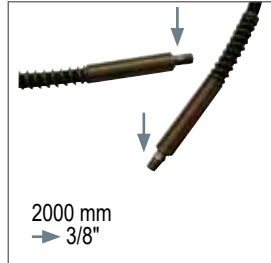
Z624A



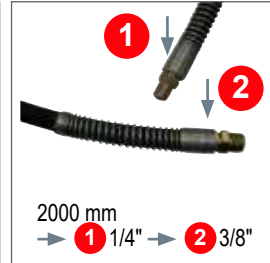
Z913A



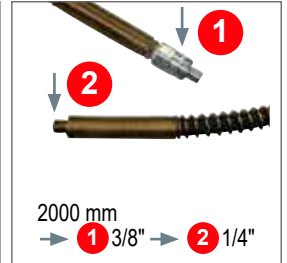
Z909A



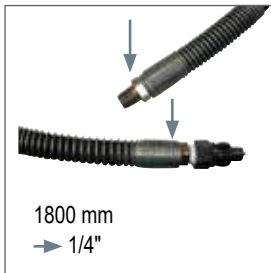
Z919A



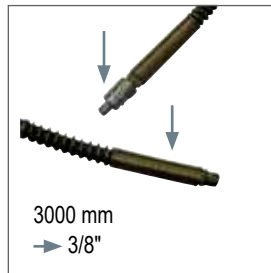
Z918A



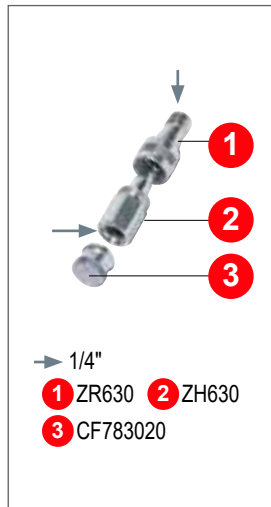
65176C



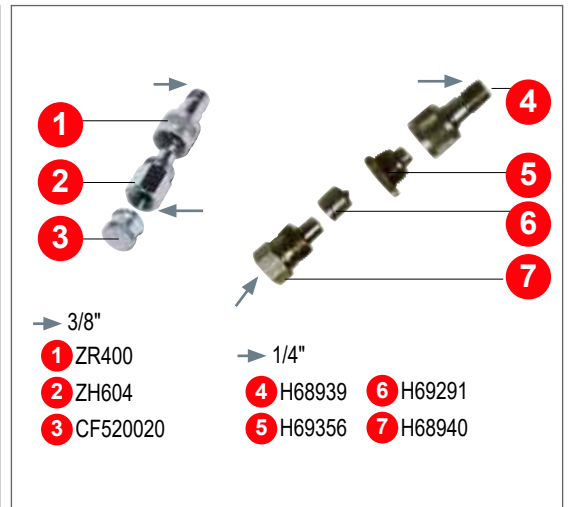
Z927A



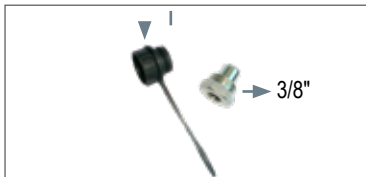
Z630



Z604



ACH604



## POMPES

65126A



65133A



PMP7610



PMP8110



PMP1530



65126WA



65133WA



PMP7600



PMP8100



PMP1501







Spécifications techniques page 56















# POMPES

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



				
<b>65126A</b>	1/4"	638 cm <sup>3</sup>	700 bar	6.8 kg
<b>65133A</b>	1/4"	400 cm <sup>3</sup>	500 bar	4.7 kg
<b>PMP7610</b>	3/8"	770 cm <sup>3</sup>	700 bar	6.2 kg
<b>PMP8110</b>	3/8"	1000 cm <sup>3</sup>	700 bar	8.6 kg
<b>PMP1530</b>	3/8"	1500 cm <sup>3</sup>	700 bar	8.8 kg
<b>65126WA</b>	1/4"	638 cm <sup>3</sup>	700 bar	6.8 kg
<b>65133WA</b>	1/4"	400 cm <sup>3</sup>	500 bar	4.7 kg
<b>PMP7600</b>	3/8"	770 cm <sup>3</sup>	700 bar	6.2 kg
<b>PMP8100</b>	3/8"	1000 cm <sup>3</sup>	700 bar	8.6 kg
<b>PMP1501</b>	3/8"	1500 cm <sup>3</sup>	700 bar	8.8 kg

# VERINS

<b>65134A</b> H68939	<b>RC263</b> ZR400	<b>ARC1710</b> ZR400	<b>ARC1720</b> H68939	<b>ARC102</b> ZR400	<b>65137A</b> H68939	<b>ARC157</b> ZR400	
							
<b>65134A</b>							
1/4"	84 cm <sup>3</sup>	600 bar	4T	117 mm	279 mm	38 mm	
<b>RC263</b>	3/8"	16.4 cm <sup>3</sup>	700 bar	4T	16 mm	41 mm	-
<b>ARC1710</b>	3/8"	103 cm <sup>3</sup>	700 bar	5T	141 mm	303 mm	57 mm
<b>ARC1720</b>	3/8"	104 cm <sup>3</sup>	700 bar	5T	142 mm	303 mm	57 mm
<b>ARC102</b>	3/8"	82 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	57 mm	118 mm	57 mm
<b>65137A</b>	1/4"	237 cm <sup>3</sup>	670 bar	10T	152 mm	304 mm	57 mm
<b>ARC157</b>	3/8"	220 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	152 mm	370 mm	57 mm





<b>RC159</b>	3/8"	220 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	152 mm	298 mm	57 mm
<b>ARC161</b>	3/8"	366 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	250 mm	402 mm	57 mm
<b>ARC1610</b>	3/8"	366 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	250 mm	545 mm	57 mm
<b>ASK257900</b>	3/8"	366 cm <sup>3</sup>	700 bar	10T	250 mm	480 mm	57 mm
<b>RC250</b>	3/8"	430 cm <sup>3</sup>	700 bar	20T	129 mm	287 mm	86 mm
<b>ARC2506</b>	3/8"	525 cm <sup>3</sup>	700 bar	20T	158 mm	263 mm	86 mm
<b>65125</b>	1/4"	524 cm <sup>3</sup>	680 bar	25T	165 mm	280 mm	84 mm

## ECARTEURS



<b>RS80</b>	3/8"	63.8 cm <sup>3</sup>	700 bar	32 mm	292 mm	157 mm
<b>RS100</b>	3/8"	63.8 cm <sup>3</sup>	700 bar	32 mm	292 mm	157 mm
<b>65123A</b>	1/4"	10 cm <sup>3</sup>	580 bar	15 mm	66 mm	50 mm
<b>SA4</b>	3/8"	10.6 cm <sup>3</sup>	700 bar	10 mm	95 mm	51 mm
<b>SA6</b>	3/8"	10.6 cm <sup>3</sup>	700 bar	10 mm	95 mm	51 mm

# MANOMETRES ET RACCORDS



## Utilisé avec

<b>V82</b>	Robinet coupe-circuit			
<b>AGA1</b>	Adaptateur / longueur totale 70 mm sur pompe et flexible	PMP7600 PMP8131	3/8" NPT	
<b>AGA21</b>	Adaptateur / longueur totale 155 mm sur pompe et flexible		3/8" NPT	
<b>AGF10S</b>				
<b>AGF7000</b>	Manomètre hydraulique 10T			
<b>AGF23S</b>				
<b>FZ1616</b>	Coude		3/8" NPT	
<b>FZ1614</b>	Coupleur femelle		3/8" NPT	
<b>FZ1617</b>	Coupleur mâle		3/8" NPT	
<b>FZ1630</b>	Raccord réducteur		<b>1</b> 1/4" NPT <b>2</b> 3/8" NPT	
<b>FZ1055</b>	Réducteur		<b>1</b> 3/8" NPT <b>2</b> 1/4" NPT	

# ACCESSOIRES UTILISABLES AVEC LES VERINS 10 ET 20T



		Utilisé avec			
					
<b>FZ1050</b>	Raccord d'accouplement	10T	10T	20T	
<b>FZ1051</b>	Raccord d'accouplement fileté (mâle)		10T		
<b>FZ1052</b>	Raccord d'accouplement fileté (femelle)		10T		
<b>Z10</b>	Raccord mâle court	10T			
<b>Z242</b>	Manchon pour rallonge			20T	
<b>Z436</b>	Tête striée			20T	
<b>Z1047</b>	Tête en "V"			20T	
<b>Z595</b>	Ergot déporté			20T	
<b>Z21</b>	Goupille de verrouillage	10T			
<b>Z238</b>	Embase de traction			20T	
<b>Z218</b>	Chaîne 2,40 m à un crochet			20T	
<b>65634</b>	Raccord d'accouplement fileté (mâle), alésé (femelle)	10T	10T		
<b>65651</b>	Rallonge réglable par vis		10T		
<b>AEK327</b>	Chaîne 2,10 m avec crochet	10T	10T		



# ENSEMBLES HYDRAULIQUES



**HDY25**  
Chandelle hydraulique



**HDY22B**  
avec vérin ARC2506 course 158 mm



**HDY2504**  
Chandelle hydraulique avec accessoires 23T.



**HDY23A**  
avec vérin ARC2514 course 362 mm



**PMP1530**



**ARC23**  
PRESSE "C" COMPLETE 23T



**ARC21**  
PRESSE "C" COMPLETE 10T

CATALOGUE

**POSTES A SOUDER ET APPAREILS  
DE CHAUFFE A INDUCTION**



# POSTES À SOUDER PAR POINTS

Les postes à souder par points par résistance à moyenne fréquence de la ligne Blackhawk sont commandés par microprocesseur et basés sur la technologie inverter à courant continu (MFDC). D'un niveau supérieur aux postes à souder par points traditionnels, la technologie Power Gun permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas. Des câbles plus longs et plus légers permettent une meilleure tenue, un champ d'action plus étendu et des champs magnétiques minimum tout autour. Particulièrement adaptés aux ateliers de carrosserie et de réparation, ces postes à souder

donnent d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS) et la tôle galvanisée. Grâce à l'innovante technologie smart auto-set, la détection automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps d'installation et garantit un soudage par points optimal, même sans connaissance des types d'acier à traiter. La technologie WAVE facilite l'interaction avec la machine et contrôle tous les paramètres de travail pour leur traitement et l'établissement de rapports. Les programmes et rapports générés peuvent être transférés sur clé USB pour impression ou consultation sur ordinateur.



# WEL14000A

Poste à souder 15 000 A, par résistance à moyenne fréquence triphasée, technologie inverter, commandé par microprocesseur

Accélérez vos procédures de soudage avec le WEL14000A. La technologie Smart Autosest détecte automatiquement les matériaux et les épaisseurs - tout ce qu'il vous reste à faire, c'est souder!

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Kit équilibreur de charge et poteaux, kit 3 bras en WEL14024-WEL14003-WEL14006 et anneau 360.

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Triphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Triphasé 200/240V 50/60 Hz, fusible secteur : 63 A
- Courant max. soudage par points : 15000 A
- Puissance max. électrodes : 580 daN
- Max weld. thickness on sheets 3 + 3 + 3 mm
- Dimensions : 800x520x1150 mm
- Poids : 100 kg



## TECHNOLOGIE SMART

La technologie innovante Smart Autosest reconnaît automatiquement les matériaux et l'épaisseur, ce qui élimine les temps de réglage et garantit un soudage par points optimal, même si les types d'acier ne sont pas connus. Il est adapté pour les applications d'atelier de carrosserie et donne d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS), le bore et la tôle galvanisée.

## FACILE À UTILISER

Le panneau de commande multifonction numérique peut être utilisé pour sélectionner le mode Smart Autosest ainsi que les modes semi-automatiques EASY, PRO, MULTI et le mode manuel. La surveillance automatique de la pression garantit une excellente adaptation de la force appliquée aux électrodes du pistolet.

## CONTRÔLE TOTAL

Les techniciens peuvent personnaliser les paramètres afin de créer et d'enregistrer leur propre programme de soudage par points. La machine permet d'effectuer un réglage manuel jusqu'à trois matériaux et trois épaisseurs différents. Les programmes et rapports générés peuvent être transférés sur une clé USB.

## CHAMP D'ACTION ÉTENDU

La technologie Power Gun permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas, des câbles plus longs (5 m) et plus légers pour une manipulation solide, un champ d'action plus étendu avec des champs magnétiques minimums autour des câbles.

## INCLUS

**WEL14001A**  
Kit équilibreur de charge et poteau



**WEL14004**  
Kit anneau 360



## EN OPTION

**WEL14009**  
Kit maintenance bouchons aqua



**WEL14005**  
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



**WEL14014**  
Kit studder



**BRAS & ÉLECTRODES**  
(voir page 6)



**WEL14027**  
Kit connectivité wi-fi





# WEL15000

Poste à souder 12 000 A, par résistance à moyenne fréquence triphasée, technologie inverter, commandé par microprocesseur

WEL15000 est adapté pour les applications d'atelier de carrosserie et donne d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS), le bore et les tôles en métal galvanisé.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Kit équilibreur de charge et poteau, kit 4 brans en WEL14024-WEL14003-WEL14006-WEL14007, anneau 360, kit d'entretien avec réfrigérant et bouchons.

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Tension de secteur triphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Courant max. soudage par points : 12000 A
- Puissance max. électrodes : 400 daN
- Épaisseur max. de soudage sur tôles 3 + 3 + 3 mm
- Dimensions : 790x450x900 mm
- Poids : 81 kg



## SMART AUTOSET

Reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur grâce à la technologie Smart élimine les temps d'installation et garantit un soudage par points optimal, même si les types d'acier à traiter ne sont pas connus.

## PANNEAU DE COMMANDE NUMERIQUE MULTIFONCTION

Il peut être utilisé pour sélectionner le mode Smart Autoset ainsi que les modes semi-automatiques EASY, PRO, MULTI et le mode manuel. Les programmes et les rapports générés peuvent être transférés sur une clé USB.

## TECHNOLOGIE POWER CLAMP

Elle permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas, des câbles plus longs (5 m) et plus légers pour une manipulation solide, un champ d'action plus étendu avec des champs magnétiques minimums autour des câbles.

## AUTOMATIQUE

La surveillance de la pression garantit un excellent réglage de la force appliquée aux électrodes de la pince ainsi qu'une reconnaissance automatique du bras et de l'outil installé.

## INCLUS

**WEL14001A**  
Kit équilibreur de charge et poteau



**WEL14009**  
Kit maintenance bouchons aqua



## EN OPTION

**WEL14014**  
Kit studder



**WEL14027**  
Kit connectivité wi-fi



**WEL14004**  
Kit anneau 360



**WEL14005**  
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



# WEL17000

Poste à souder par résistance avec pistolet 400V X, 7 000 A, biphasé

WEL17000 est un poste à souder commandé par microprocesseur à pistolet X-Gun refroidi à l'eau indiqué pour les réparations légères de carrosserie et l'industrie.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet X-gun pneumatique refroidi à l'eau avec électrode et unité de refroidissement à eau.

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Biphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Courant max. soudage par points : 7000 A
- Puissance max. électrodes : 400 daN
- Épaisseur max. de soudage sur tôles 3 + 3 mm
- Dimensions : 790x450x900 mm
- Poids : 95 kg



## SOUDURES DE QUALITÉ CONSTANTE

Le panneau de commande LCD multifonction numérique permet un réglage automatique des paramètres de soudage par points en fonction de l'outil et de l'épaisseur de la tôle.

## STATION DE TRAVAIL À CHAMP D'ACTION ÉTENDU

Une station de travail qui permet de réaliser une multitude de soudages, tels que continu et PULSÉ par points unique, le soudage par points de vis, rondelles, clous et rivets, le soudage par points/la traction de rondelles spéciales, le soudage discontinu, le chauffage et l'aplatissement de tôles.

## EN OPTION

WEL17001  
Kit équilibreur et poteau



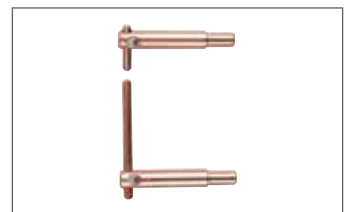
WEL14005  
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



WEL17002  
Kit studder



Bras & électrodes



# BRAS

WEL14000 & WEL15000



## ÉLECTRODES



a. L= 18 mm .....WEL14011  
 b. L= 18 mm .....WEL15001  
 c. L= 25 mm .....WEL14012

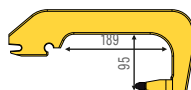
## BRAS REFROIDIS À EAU

WEL14024 STD.....L= 95 mm    WEL14006 .....L=550 mm  
 WEL14002 .....L= 95 mm        WEL14008 .....L= 430 mm  
 WEL14003 .....L=300 mm

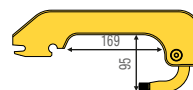
WEL14024: b pour WEL15000 - a pour WEL14000 - WEL14002 : a

WEL14003: a - WEL14006: a - WEL14007: c - WEL14008: a

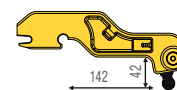
WEL 14024 STANDARD



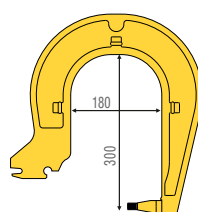
WEL 14002



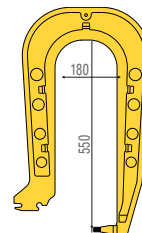
WEL 14007



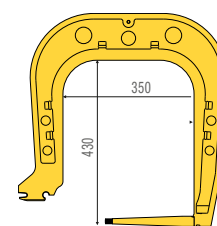
WEL 14003



WEL14006



WEL14008



WEL14009  
 Kit maintenance  
 bouchons aqua



WEL14025  
 Kit support électrode  
 long/court



## PAIRES DE BRAS AVEC ÉLECTRODES

WEL17016

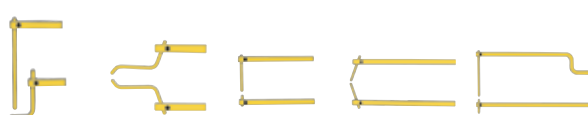


WEL14034

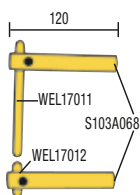


KIT BRAS  
 DE BASE  
 WEL17014

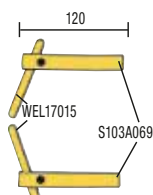
WEL17004 WEL17005 WEL17007 WEL17008 WEL17010



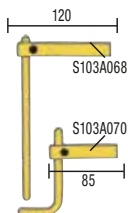
WEL17013  
 Paire bras droit



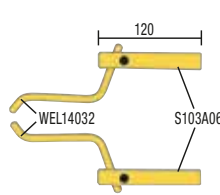
WEL17013  
 Paire bras plié



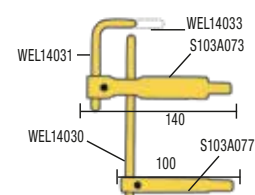
WEL17004  
 Profils externes



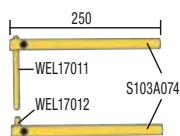
WEL17005  
 Électrodes à pince



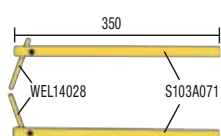
WEL17006  
 Profils internes



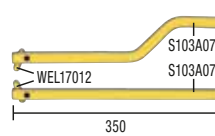
WEL17007  
 Paire bras droit



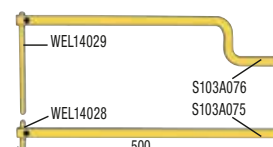
WEL17008  
 Paire bras plié



WEL17009  
 Paire bras profilé



WEL17010  
 Paire bras profilé



WEL17013.....L=120 mm (standard)

WEL17003 .....L=120 mm

WEL17004.....L=120 mm

WEL17005 .....L=120 mm

WEL17006.....L=140 mm

WEL17007.....L=250 mm

WEL17008.....L=350 mm

WEL17009.....L=350 mm

WEL17010.....L=500 mm



# MACHINES MIG/MAG

Ces postes de soudage inverter multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift commandés par microprocesseur sont rapides et faciles à utiliser. Le WEL33 Dual Synergic est extrêmement flexible et peut être utilisé pour de très nombreuses applications ; le WEL34 apporte davantage de puissance et de polyvalence avec possibilité d'utiliser trois torches différentes.

Le WEL 35 dispose de 3 torches et est toujours prêt à l'usage. Cette fonction permet à l'utilisateur de travailler directement sur des matériaux différents sans avoir à changer ni la torche ni la bobine de fil. Ces trois machines bénéficient de la technologie One Touch LCD Synergy, qui permet un réglage synergique rapide de tous les paramètres de soudage.

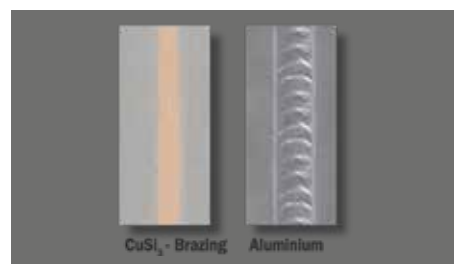
## TECHNOMIG DUAL SYNERGIC



**FLUX**  
C'est comme souder une électrode sans fin.



**SYNERGIC**  
Soudures de qualité sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium



**MIG-MAG**  
Excellent dans les ateliers de carrosserie sur panneaux galvanisés



**EASY**  
Courbes de synergie prédéfinies pour divers gaz et matériaux.



**BRAZING**  
Facile à utiliser, compact et léger.



**FINE SET**  
Cordon de soudure pouvant être formé comme requis.



# WEL35

Poste à souder Mig/Mag compact, trois torches 220 A, monophasé

**WEL35 est un poste à souder commandé par microprocesseur MIG/MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG multiprocess à technologie inverter DC-Lift**

Il est particulièrement indiqué pour les ateliers de carrosserie et permet une utilisation immédiate de trois torches différentes. Cette fonction permet à l'utilisateur de travailler directement sur des matériaux différents sans avoir à changer ni la torche ni la bobine de fil ; rangement pour 3 bobines : 1 - 5 kg max et 2 -15 kg max. Chaque torche peut être destinée au soudage de matériaux particuliers comme l'acier, l'acier à haute résistance (HSS), l'acier inoxydable, l'aluminium et le brasage de tôles en métal galvanisé.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de mise à la terre.

## CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,2 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 - 1,2 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 - 1,2 mm

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Plage de courant : 20 - 220 A
- Courant max. 180 A - 20%, 100 A - 60 %
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 870x530x1665 mm
- Poids : 59 kg



## TOUJOURS PRÊT

3 torches toujours prêtes à l'usage.

## CONVIVAL

Affichage sur écran LCD des paramètres de soudage Mode Easy = sélectionnez l'épaisseur du matériau et soudez ! Mode Expert = définition précise de paramètres de soudage pour des exigences spécifiques.

## POLYVALENT

Système d'exploitation WAVE OS avec programmes de soudage pulsé pour matériaux spécifiques, 25 programmes personnalisables.

## QUALITÉ

Technologie ATC, excellents résultats faciles à obtenir grâce au contrôle avancé de l'arc, une déformation réduite du matériau, un arc d'une extrême stabilité même en cas de travail avec des courants faibles, pointage rapide et soigné.

## EFFICACE

Solutions technologiques évoluées pour opérations de soudage en mode pulsé sur aluminium et tôle galvanisée. Optimisé pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport de chaleur, il garantit d'excellents résultats, aussi bien sur le plan structurel qu'esthétique, comparables aux résultats obtenus avec un soudage TIG.

# WEL34

Poste à souder Mig/Mag compact, deux torches + Spool gun, 220 A, monophasé

**WEL34 est particulièrement indiqué pour les ateliers de carrosserie automobile, avec ses 3 torches, deux torches standard MIG et un spool gun, qui permettent au technicien de travailler directement sur différents matériaux sans devoir changer de torche ou de bobine de fil.**

Les torches MIG traditionnelles sont indiquées pour le soudage d'acier, d'acier à haute résistance HSS, d'acier inoxydable et brasage MIG de tôles galvanisées ; la torche spool gun est spécifique au soudage de l'aluminium, même lors d'opérations à distance de la machine.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

2 torches MT15, Spool gun, câble et pince de mise à la terre.

## CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 - 1,0 mm

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Single phase voltage 230V 50/60 Hz, Mains fuse : 32 A
- Current range : 20 - 220 A
- Max current 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 870x530x1665 mm
- Poids : 52 kg



## POLYVALENCE AVEC TRIPLE TORCHE

Rangement pour 3 bobines, 2 - 15kg pour acier + spool gun 1 - 1 kg pour aluminium.

## CHAMP D'ACTION ÉTENDU

Réglage synergique rapide des paramètres de soudage grâce à la technologie synergique one touch LCD qui facilite l'utilisation de ce produit. 17 courbes de synergie disponibles pour divers gaz et matériaux.

## CONVIVIAL

Affichage sur écran graphique LCD pour une meilleure consultation des paramètres de soudage.

## QUALITÉ

La technologie ATC permet d'obtenir facilement d'excellentes soudures sur épaisseurs fines grâce à un contrôle avancé de l'arc. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

# WEL33

Poste à souder Mig/Mag compact, une torche 220 A, monophasé

Le WEL33 est la solution parfaite pour le soudage en ateliers de carrosserie. Extrêmement flexible, il peut être utilisé sur une gamme étendue de matériaux dont l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ou la tôle galvanisée pour soudobrasage.

Léger et très compact, il peut être transporté aisément dans tous les lieux d'intervention, à l'intérieur comme à l'extérieur.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Torche MT15 3 m, pince de mise à la terre et câble.

## CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 – 1,0 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 – 1,2 mm

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Plage de courant : 20 – 220 A
- Courant max. 180 A – 20%, 100 A – 60 %
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 795X375X730 mm
- Poids : 31 kg



## RAPIDE

Définition rapide des paramètres de soudage, 25 courbes de synergie disponibles. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

## FACILE À UTILISER

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc maintient en permanence de hautes performances de soudage en toutes conditions de travail, avec différents matériaux et/ou gaz. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

## INVERSION DE POLARITÉ

pour soudage GAZ MIG-MAG/BRASAGE

# ACCESSOIRES MIG-MAG



## 1 - COURONNE DE FIL MÉTALLIQUE

Acier inoxydable	S617A002	Ø 0,8	0,5 kg
	S617A003		1 kg

## 2 - COURONNE DE FIL MÉTALLIQUE

Aluminium	S617A004	Ø 0,8	0,45 kg
	S617A005	Ø 1	0,45 kg
Al Mg <sub>5</sub>	S617A006	Ø 1 - (1pc)	2 kg
Al Si	S617A007	Ø 1 - (1pc)	2 kg

## 3 - FIL FOURRÉ FLUX

	S450A002	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A003		3 kg
	S450A004	Ø 0,9 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A005		3 kg
	S450A006	Ø 1,2 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A007		3 kg

## 4 - FIL FOURRÉ FLUX

Acier	S450A008	Ø 0,6 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A009		5 kg
	S450A010	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A011		5 kg

## 5 - FIL POUR BRASAGE

Cu Si <sub>3</sub>	S450A012	Ø 0,8	0,8 kg
Cu Si <sub>3</sub>	S450A013	Ø 0,8	3 kg
Cu Al <sub>3</sub>	S450A014	Ø 0,8	0,8 kg

## 6 - POINTE DE CONTACT

Aciers	S885A543	Ø 0,6 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A546	Ø 0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A550	Ø 1 - pour WEL35, WEL34, WEL33
Aluminium	S885A545	Ø 0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A549	Ø 1 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A547	Ø 1,2 - pour WEL35, WEL34, WEL33

## 7 - BUSE CONIQUE

S885A541	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

## 8 - BUSE À TÊTE FINE

S885A568	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

## 9 - BUSE DE CYLINDRE

S885A562	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

## 10 - BUSE POUR CLOUS À SOUDER PAR POINTS

S885A598	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

## 11 - BUSE POUR SOUDAGE PAR POINTS

S885A599	pour WEL33/WEL34/WEL35
S885A600	pour WEL35

## 12 - LINER

Acier/FLUX (3m)	S885A576	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A577	Ø 1÷1,2 - pour WEL35, WEL34, WEL33
Acier/FLUX (5m)	S885A601	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL33
	S885A602	Ø 1÷1,2 - pour WEL35, WEL33
Aluminium (3m)	S646A218	Ø 1÷1,2 - pour WEL34
	S885A603	Ø 1÷1,2 - pour WEL35

## 13 - RESSORT

S110A103	pour WEL33/WEL34/WEL35
S110A104	pour WEL34

## 14 - DIFFUSEUR DE GAZ

S885A570	pour WEL34
----------	------------

## 15 - ROULEAUX D'ALIMENTATION

Fe	S281A039	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL33
	S281A046	Ø 1÷1,2 - pour WEL35
AL	S281A045	Ø 0,8÷1 - pour WEL34
FLUX	S281A047	Ø 1÷1,2 - pour WEL34
	S281A048	Ø 1÷1,6 - pour WEL35, WEL33

## 16 - CASQUE - WEL14026

## 17 - RÉGULATEURS DE GAZ - (a) WEL3301- (b) WEL3306





# SOLUTIONS POUR DÉBOSSSELAGE

Des réparations sur acier et aluminium facilitées !

Le WEL 16000 est un système électronique commandé par micro-processeur pour la réparation de tôle parfaitement indiqué pour les ateliers de réparation de carrosserie. Et si vous avez une réparation sur aluminium en cours, alors le WEL 21000 est l'appareil qu'il vous faut. Il permet de souder des tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et, en particulier, l'aluminium.

# WEL16000

Spotter Dual Gun, monophasé 230V

WEL16000 est un spotter commandé par microprocesseur à double pistolet pour la réparation de tôles métalliques. Parfaitement indiqué pour les ateliers de réparation de carrosserie. Le panneau de commande multifonction LCD numérique permet un réglage automatique des paramètres de soudage par points en fonction de l'outil. Il permet de souder des tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et l'aluminium.



## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet automatique, pistolet manuel, câble de travail avec masse de pointage, extracteur, arbre et étoiles de traction.

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Courant de crête pour soudage par point : 3800 A
- Puissance max. : 10,5 kW
- Dimensions : 390x260x225 mm
- Poids : 24 kg

## POLYVALENT

Il répond à vos exigences de débosselage en connectant divers outils à la prise DINSE

## ÉCRAN LCD

Facilite la consultation des paramètres et des instructions

## FACILE À UTILISER

Les paramètres s'adaptent automatiquement à l'outil choisi

## EN OPTION

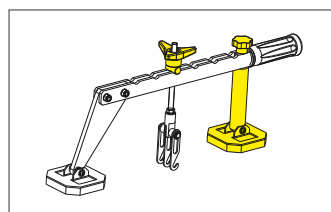
WEL16003  
Chariot



WEL16006  
Kit multiever



WEL16007  
Kit de levier de traction



WEL16004  
Boîtier studder



WEL16005  
Boîtier de débosselage



WEL16002  
Kit duo accessory



Câble de connexion  
rapide

Ringvolver  
(50 pcs INCLUS)

Kit marteaux rapides

# WEL21000A

Outil de débosselage en aluminium, monophasé 230V

Le WEL21000A est un outil de débosselage portatif pour un soudage et un débosselage rapide, avec des temps de réparation réduit. Il est indiqué pour les applications de carrosserie.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet, câble de mise à la terre avec pince et accessoires.

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Temps par point : 1 - 3 ms
- Capacité : 7 tiges/min.
- Diamètres tiges : 3 - 4 mm
- Dimensions : 450x150x270 mm
- Poids : 11,7 kg



## PUISSANT

gère le soudage par décharge de condensateur de tiges de 3-4 mm et autres accessoires, avec tipstrike.

## POLYVALENT

Soudage de tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et, en particulier, l'aluminium.

## RAPIDE

La procédure de soudage est si courte qu'elle ne provoque aucune altération de la surface opposée, même si elle est peinte, plastifiée ou galvanisée

## EN OPTION

**WEL21001**  
M3 - Al 12 mm (100pcs)



**WEL21002**  
M4 - Al 16 mm (100pcs)



**WEL21003**  
M3 - Électrode support goujon (1pc)



**WEL21004**  
M4 - Électrode support goujon (1pc)



# WEL18000

Station de débosselage d'aluminium

WEL18000 est la solution idéale pour les réparations sur aluminium et acier. La station de débosselage est équipée et conçue pour s'adapter à l'outil de débosselage d'aluminium comme au Spotter Dual Gun WEL16000.

La station de débosselage WEL18000 est une station de travail mobile complète, équipée des outils nécessaires au technicien pour le débosselage sur aluminium, panneaux de carrosserie en tôle d'acier et capots. Elle comprend une barre de traction multiniveau, un système de traction et des accessoires.












## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:














- Station d'extraction
- Kit multiniveau
- Barre de traction
- Extracteur compact
- Système d'extraction
- Multi-crochets 8 broches
- Multi-crochets 6 broches
- Boîtier de débosselage












## DONNÉES TECHNIQUES:

- Dimensions : 450x150x270 mm
- Poids : 11,7 kg



<b>WEL16004</b> 	<b>WEL16005</b> 
<b>ÉTOILES</b>	
 WEL18003	ÉTOILE (100pcs) BOÎTIER : D 10pcs - E 20pcs
	ÉLECTRODE SUPPORT ÉTOILE
<b>RONDELLES</b>	
	Ø 8 mm (100pcs) BOÎTIER : D 50pcs
	ÉLECTRODE SUPPORT RONDELLE BOÎTIER : D 1pc
	MANDRIN À CROCHET
<b>FIL ONDULÉ</b>	
 WEL18011	300 mm (50pcs)
 WEL18012	200 mm (50pcs) BOÎTIER : E 20pcs
	ÉLECTRODE DE SOUDAGE PAR POINTS BOÎTIER : D 1pc - E 1pc
	POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE

<b>MISE EN PLACE</b>	
	ÉLECTRODE DE PRESSAGE BOÎTIER : D 1pc
<b>RIVETS</b>	
Ø3 	3,2 mm (100pcs) BOÎTIER : D 50pcs
Ø3 	4,5 mm (100pcs) BOÎTIER : D 100pcs
Ø3 	ÉLECTRODE BOÎTIER : D 1pc
M4 	15 mm (100pcs)
M4 	ÉLECTRODE
M5-Ø5 	18 mm (100pcs) BOÎTIER : D 50pcs
M5-Ø5 	10 mm (100pcs)
M5-Ø5 	12 mm (100pcs) BOÎTIER : D 50pcs
M5-Ø5 	25 mm (100pcs)
M5-Ø5 	ÉLECTRODE M5 - M6 BOÎTIER : D 1pc
<b>CHAUFFAGE</b>	
	CARBONE 150 mm BOÎTIER : D 5pcs
<b>RONDELLES À CROCHET</b>	
 WEL18009	RONDELLES PLATES À CROCHET BOÎTIER : E 10pcs

 WEL18040	RONDELLES À CROCHET TORSADÉ BOÎTIER : E 10pcs
	ÉLECTRODE BOÎTIER : E 1pc
	LEVIER - 210 mm BOÎTIER : E 1pc
	LEVIER - 410 mm
<b>CORRECTION</b>	
 WEL14020	ÉLECTRODE
<b>SOUDAGE PAR POINTS 1 CÔTÉ</b>	
 WEL14017	ÉLECTRODE BOÎTIER : D 1pc
<b>MASSE DE POINTAGE</b>	
 WEL18024	
<b>CLOUS</b>	
 WEL18021	Ø 2X50 mm (100pcs)
 WEL18022	Ø 2,5X50 mm (100pcs)
 WEL14021	ÉLECTRODE SUPPORT CLOUS
 WEL14018	SUPPORT CLOUS





# LA DECOUPE

Le WEL 19000 avec sa technologie Plasma est l'outil de coupe parfait pour les aciers à haute résistance. Il donne une coupe précise, propre et rapide commandée par microprocesseur. Il s'agit d'un système inverter de découpage au plasma à air comprimé, avec amorçage par contact de l'arc pilote.

**RAPIDE** - Il permet une coupe rapide et sans déformation de tous les matériaux conducteurs comme l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc..

# WEL19000

Découpeur au plasma, monophasé 230V

Le WEL19000 Plasma est l'outil de découpe idéal pour tous les aciers à haute résistance. Il permet d'obtenir une découpe précise, propre, à haute vitesse et contrôlée par microprocesseur. Il s'agit d'un système inverter de découpage au plasma à air comprimé, avec amorçage par contact de l'arc pilote.

Il permet une coupe rapide et sans déformation de tous les matériaux conducteurs comme l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.

## ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

- Torche

## DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Plage de courant 7 – -40 A
- Courant max 35 A – 30 %
- Épaisseur de coupe max. : 12 mm
- Capacité air comprimé : 100 l/min
- Pression air comprimé : 4 - 5 bars
- Poids : 7,6 kg
- Puissance max. : 4 kW
- Dimensions : 540x150x270 mm



## PORTATIF

Léger et compact, il est maniable et peut être utilisé en tout lieu de l'atelier.

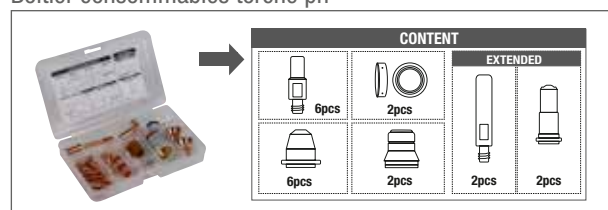
## SÛR

LED d'avertissement pour : sous-tension de la torche et protections thermostatique, contre les surtensions, sous-tensions et surintensités.

## EN OPTION

### WEL19001

Boîtier consommables torche ph



### WEL14026

Casque



## CONTRÔLE

Le panneau de commande affiche clairement la pression d'air, en permettant aux techniciens de garder la procédure sous contrôle.

## REFROIDISSEMENT AUTOMATIQUE DE LA TORCHE

Pour un nettoyage rapide après la réparation

# APPAREILS À INDUCTION

## RAPIDES - SÛRS - PRÉCIS !

Les appareils à induction à hautes performances Blackhawk répondent en toute sécurité à chacune de vos exigences de température grâce à l'absence de flamme, le travail s'effectue sans risque d'endommager les câbles et les composants à proximité. Contrairement au chalumeau, le procédé par induction permet de chauffer le métal avec précision, directement à cœur, sur un point localisé jusqu'à 5 mm de profondeur. Parfaits pour le redressage, le pliage et le desserrage de pièces grippées, ces appareils à induction produisent de la chaleur uniquement sur le point de contact en amenant le métal quasi instantanément à une température uniforme de 500 à 600°C pour une température plus sûre et plus précise.



**IHR04**



**IHR11**



**IHR15**



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### IHR04

Alimentation	230 V - 50 Hz
Puissance max.	4 kW
Refroidissement par eau	5l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	420x420x740 mm
Poids	65,05 kg

### IHR11

Alimentation	400 V - 50 Hz
Puissance max.	11 kW
Refroidissement par eau	20l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	500x600x1100 mm
Poids	120 kg

### IHR15

Alimentation	400 V - 50 Hz
Puissance max.	15 kW
Refroidissement par eau	20l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	500x600x1100 mm
Poids	140 kg

# BLACKHAWK

## BLACKHAWK SAS

### International Sales BP 5 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: [blackhawk-export@snapon.com](mailto:blackhawk-export@snapon.com) - [blackhawkcollision.com](mailto:blackhawkcollision.com)

### France Benelux BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: 03 88 65 76 30 Fax: 03 88 65 76 31

E-Mail: [blackhawk-france@snapon.com](mailto:blackhawk-france@snapon.com) - [blackhawk-benelux@snapon.com](mailto:blackhawk-benelux@snapon.com)

### Deutschland Schweiz -Österreich BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: [blackhawk-deutschland@snapon.com](mailto:blackhawk-deutschland@snapon.com)

