

BLACKHAWK



CATALOGUE

SYSTÈMES DE SOUDAGE ET D'INDUCTION





POSTES À SOUDER PAR POINTS

Les postes à souder par points par résistance à moyenne fréquence de la ligne Blackhawk sont commandés par microprocesseur et basés sur la technologie inverter à courant continu (MFDC). D'un niveau supérieur aux postes à souder par points traditionnels, la technologie Power Gun permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas. Des câbles plus longs et plus légers permettent une meilleure tenue, un champ d'action plus étendu et des champs magnétiques minimum tout autour. Particulièrement adaptés aux ateliers de carrosserie et de réparation, ces postes à souder

donnent d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS) et la tôle galvanisée. Grâce à l'innovante technologie smart auto-set, la détection automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps d'installation et garantit un soudage par points optimal, même sans connaissance des types d'acier à traiter. La technologie WAVE facilite l'interaction avec la machine et contrôle tous les paramètres de travail pour leur traitement et l'établissement de rapports. Les programmes et rapports générés peuvent être transférés sur clé USB pour impression ou consultation sur ordinateur.

WEL14000A

Poste à souder 15 000 A, par résistance à moyenne fréquence triphasée, technologie inverter, commandé par microprocesseur

Accélérez vos procédures de soudage avec le WEL14000A. La technologie Smart Autoset détecte automatiquement les matériaux et les épaisseurs - tout ce qu'il vous reste à faire, c'est souder!

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Kit équilibreur de charge et poteaux, kit 3 bras en WEL14024-WEL14003-WEL14006 et anneau 360.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Triphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Triphasé 200/240V 50/60 Hz, fusible secteur : 63 A
- Courant max. soudage par points : 15000 A
- Puissance max. électrodes : 580 daN
- Epaisseur max. de soudage sur tôles 3 + 3 + 3 mm
- Dimensions : 800x520x1150 mm
- Poids : 100 kg



TECHNOLOGIE SMART

La technologie innovante Smart Autoset reconnaît automatiquement les matériaux et l'épaisseur, ce qui élimine les temps de réglage et garantit un soudage par points optimal, même si les types d'acier ne sont pas connus. Il est adapté pour les applications d'atelier de carrosserie et donne d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS), le bore et la tôle galvanisée.

FACILE À UTILISER

Le panneau de commande multifonction numérique peut être utilisé pour sélectionner le mode Smart Autoset ainsi que les modes semi-automatiques EASY, PRO, MULTI et le mode manuel. La surveillance automatique de la pression garantit une excellente adaptation de la force appliquée aux électrodes du pistolet.

CONTRÔLE TOTAL

Les techniciens peuvent personnaliser les paramètres afin de créer et enregistrer leur propre programme de soudage par points. La machine permet d'effectuer un réglage manuel jusqu'à trois matériaux et trois épaisseurs différents. Les programmes et rapports générés peuvent être transférés sur une clé USB.

CHAMP D'ACTION ÉTENDU

La technologie Power Gun permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas, des câbles plus longs (5 m) et plus légers pour une manipulation solide, un champ d'action plus étendu avec des champs magnétiques minimums autour des câbles.

INCLUS

WEL14001A
Kit équilibreur de charge et poteau



WEL14004
Kit anneau 360



EN OPTION

WEL14009
Kit maintenance bouchons aqua



WEL14005
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



WEL14014
Kit studder



BRAS & ÉLECTRODES
(voir page 6)



WEL14027
Kit connectivité wi-fi



WEL15000

Poste à souder 12 000 A, par résistance à moyenne fréquence triphasée, technologie inverter, commandé par microprocesseur

WEL15000 est adapté pour les applications d'atelier de carrosserie et donne d'excellents résultats sur les aciers à haute résistance (HSS), le bore et les tôles en métal galvanisé.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Kit équilibreur de charge et poteau, kit 4 brans en WEL14024-WEL14003-WEL14006-WEL14007, anneau 360, kit d'entretien avec réfrigérant et bouchons.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Tension de secteur triphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Courant max. soudage par points : 12000 A
- Puissance max. électrodes : 400 daN
- Épaisseur max. de soudage sur tôles 3 + 3 + 3 mm
- Dimensions : 790x450x900 mm
- Poids : 81 kg



SMART AUTOSET

Reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur grâce à la technologie Smart élimine les temps d'installation et garantit un soudage par points optimal, même si les types d'acier à traiter ne sont pas connus.

PANNEAU DE COMMANDE NUMERIQUE MULTIFONCTION

Il peut être utilisé pour sélectionner le mode Smart Autoset ainsi que les modes semi-automatiques EASY, PRO, MULTI et le mode manuel. Les programmes et les rapports générés peuvent être transférés sur une clé USB.

TECHNOLOGIE POWER CLAMP

Elle permet d'utiliser des courants de soudage plus élevés avec des taux d'absorption plus bas, des câbles plus longs (5 m) et plus légers pour une manipulation solide, un champ d'action plus étendu avec des champs magnétiques minimums autour des câbles.

AUTOMATIQUE

La surveillance de la pression garantit un excellent réglage de la force appliquée aux électrodes de la pince ainsi qu'une reconnaissance automatique du bras et de l'outil installé.

INCLUS

WEL14001A
Kit équilibreur de charge et poteau



WEL14009
Kit maintenance bouchons aqua



WEL14014
Kit studder



WEL14027
Kit connectivité wi-fi



WEL14004
Kit anneau 360



WEL14005
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



EN OPTION

WEL17000

Poste à souder par résistance avec pistolet 400V X, 7 000 A, biphasé

WEL17000 est un poste à souder commandé par microprocesseur à pistolet X-Gun refroidi à l'eau indiqué pour les réparations légères de carrosserie et l'industrie.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet X-gun pneumatique refroidi à l'eau avec électrode et unité de refroidissement à eau.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Biphasé 400V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Courant max. soudage par points : 7000 A
- Puissance max. électrodes : 400 daN
- Épaisseur max. de soudage sur tôles 3 + 3 mm
- Dimensions : 790x450x900 mm
- Poids : 95 kg



SOUDURES DE QUALITÉ CONSTANTE

Le panneau de commande LCD multifonction numérique permet un réglage automatique des paramètres de soudage par points en fonction de l'outil et de l'épaisseur de la tôle.

STATION DE TRAVAIL À CHAMP D'ACTION ÉTENDU

Une station de travail qui permet de réaliser une multitude de soudages, tels que continu et PULSÉ par points unique, le soudage par points de vis, rondelles, clous et rivets, le soudage par points/la traction de rondelles spéciales, le soudage discontinu, le chauffage et l'aplatissement de tôles.

EN OPTION

WEL17001
Kit équilibreur et poteau



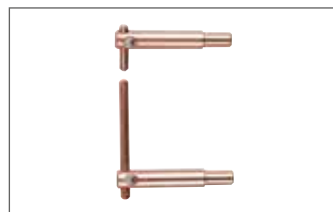
WEL14005
Réfrigérant pour systèmes de refroidissement



WEL17002
Kit studder



Bras & électrodes



BRAS

WEL14000 & WEL15000

ÉLECTRODES



a. L= 18 mmWEL14011
b. L= 18 mmWEL15001
c. L= 25 mmWEL14012

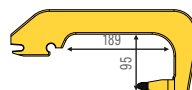
BRAS REFROIDIS À EAU

WEL14024 STD.....L= 95 mm
WEL14002L= 95 mm
WEL14003L=300 mm
WEL14006L=550 mm
WEL14008L= 430 mm

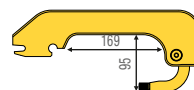
WEL14024: b pour WEL15000 - a pour WEL14000 - WEL14002 : a

WEL14003: a - WEL14006: a - WEL14007: c - WEL14008: a

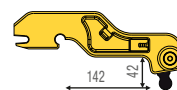
WEL 14024 STANDARD



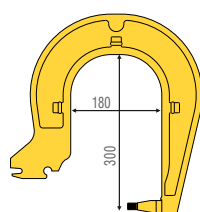
WEL 14002



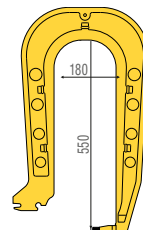
WEL 14007



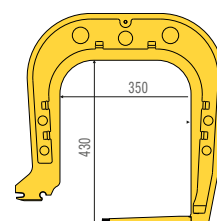
WEL 14003



WEL14006



WEL14008



WEL14009
Kit maintenance
bouchons aqua



WEL14025
Kit support électrode
long/court



PAIRES DE BRAS AVEC ÉLECTRODES

WEL17016

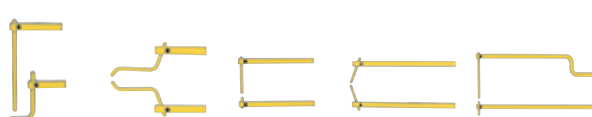


WEL14034

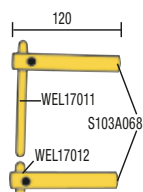


KIT BRAS
DE BASE
WEL17014

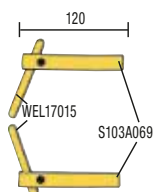
WEL17004 WEL17005 WEL17007 WEL17008 WEL17010



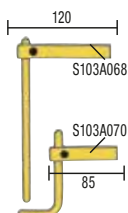
WEL17013
Paire bras droit



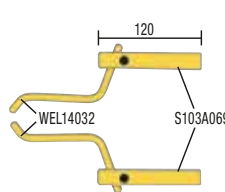
WEL17013
Paire bras plié



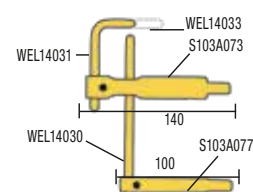
WEL17004
Profils externes



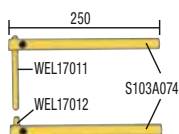
WEL17005
Électrodes à pince



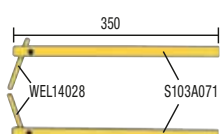
WEL17006
Profils internes



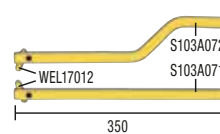
WEL17007
Paire bras droit



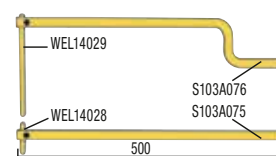
WEL17008
Paire bras plié



WEL17009
Paire bras profilé



WEL17010
Paire bras profilé



WEL17013.....L=120 mm (standard)

WEL17003L=120 mm

WEL17004.....L=120 mm

WEL17005L=120 mm

WEL17006.....L=140 mm

WEL17007.....L=250 mm

WEL17008.....L=350 mm

WEL17009.....L=350 mm

WEL17010.....L=500 mm

MACHINES MIG/MAG

Ces postes de soudage inverter multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift commandés par microprocesseur sont rapides et faciles à utiliser. Le WEL33 Dual Synergic est extrêmement flexible et peut être utilisé pour de très nombreuses applications ; le WEL34 apporte davantage de puissance et de polyvalence avec possibilité d'utiliser trois torches différentes.

Le WEL 35 dispose de 3 torches et est toujours prêt à l'usage. Cette fonction permet à l'utilisateur de travailler directement sur des matériaux différents sans avoir à changer ni la torche ni la bobine de fil. Ces trois machines bénéficient de la technologie One Touch LCD Synergy, qui permet un réglage synergique rapide de tous les paramètres de soudage.

TECHNOMIG DUAL SYNERGIC



FLUX

C'est comme souder une électrode sans fin.



EASY

Courbes de synergie prédéfinies pour divers gaz et matériaux.



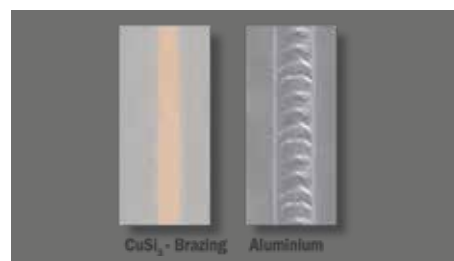
SYNERGIC

Soudures de qualité sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium



BRAZING

Facile à utiliser, compact et léger.



MIG-MAG

Excellent dans les ateliers de carrosserie sur panneaux galvanisés



FINE SET

Cordon de soudure pouvant être formé comme requis.

WEL35

Poste à souder Mig/Mag compact, trois torches 220 A, monophasé

WEL35 est un poste à souder commandé par microprocesseur MIG/MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG multiprocess à technologie inverter DC-Lift

Il est particulièrement indiqué pour les ateliers de carrosserie et permet une utilisation immédiate de trois torches différentes. Cette fonction permet à l'utilisateur de travailler directement sur des matériaux différents sans avoir à changer ni la torche ni la bobine de fil ; rangement pour 3 bobines : 1 - 5 kg max et 2 - 15kg max. Chaque torche peut être destinée au soudage de matériaux particuliers comme l'acier, l'acier à haute résistance (HSS), l'acier inoxydable, l'aluminium et le brasage de tôles en métal galvanisé.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de mise à la terre.

CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,2 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 - 1,2 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 - 1,2 mm

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Plage de courant : 20 - 220 A
- Courant max. 180 A - 20%, 100 A - 60 %
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 870x530x1665 mm
- Poids : 59 kg



TOUJOURS PRÊT

3 torches toujours prêtes à l'usage.

CONVIVIAL

Affichage sur écran LCD des paramètres de soudage Mode Easy = sélectionnez l'épaisseur du matériau et soudez ! Mode Expert = définition précise de paramètres de soudage pour des exigences spécifiques.

POLYVALENT

Système d'exploitation WAVE OS avec programmes de soudage pulsé pour matériaux spécifiques, 25 programmes personnalisables.

QUALITÉ

Technologie ATC, excellents résultats faciles à obtenir grâce au contrôle avancé de l'arc, une déformation réduite du matériau, un arc d'une extrême stabilité même en cas de travail avec des courants faibles, pointage rapide et soigné.

EFFICACE

Solutions technologiques évoluées pour opérations de soudage en mode pulsé sur aluminium et tôle galvanisée. Optimisé pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport de chaleur, il garantit d'excellents résultats, aussi bien sur le plan structurel qu'esthétique, comparables aux résultats obtenus avec un soudage TIG.

WEL34

Poste à souder Mig/Mag compact, deux torches + Spool gun, 220 A, monophasé

WEL34 est particulièrement indiqué pour les ateliers de carrosserie automobile, avec ses 3 torches, deux torches standard MIG et un spool gun, qui permettent au technicien de travailler directement sur différents matériaux sans devoir changer de torche ou de bobine de fil.

Les torches MIG traditionnelles sont indiquées pour le soudage d'acier, d'aciers à haute résistance HSS, d'acier inoxydable et brasage MIG de tôles galvanisées ; la torche spool gun est spécifique au soudage de l'aluminium, même lors d'opérations à distance de la machine.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

2 torches MT15, Spool gun, câble et pince de mise à la terre.

CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 - 1,0 mm

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Plage de courant : 20 - 220 A
- Courant max. 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 870x530x1665 mm
- Poids : 52 kg



POLYVALENCE AVEC TRIPLE TORCHE

Rangement pour 3 bobines, 2 - 15kg pour acier + spool gun 1 - 1 kg pour aluminium.

CHAMP D'ACTION ÉTENDU

Réglage synergique rapide des paramètres de soudage grâce à la technologie synergique one touch LCD qui facilite l'utilisation de ce produit. 17 courbes de synergie disponibles pour divers gaz et matériaux.

CONVIVIAL

Affichage sur écran graphique LCD pour une meilleure consultation des paramètres de soudage.

QUALITÉ

La technologie ATC permet d'obtenir facilement d'excellentes soudures sur épaisseurs fines grâce à un contrôle avancé de l'arc. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

WEL33

Poste à souder Mig/Mag compact, une torche 220 A, monophasé

Le WEL33 est la solution parfaite pour le soudage en ateliers de carrosserie. Extrêmement flexible, il peut être utilisé sur une gamme étendue de matériaux dont l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ou la tôle galvanisée pour soudobrasage.

Léger et très compact, il peut être transporté aisément dans tous les lieux d'intervention, à l'intérieur comme à l'extérieur.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Torche MT15 3 m, pince de mise à la terre et câble.

CONFIGURATION:

- Fil à souder en acier diamètre 0,6 - 1 mm
- Fil à souder en aluminium diam. 0,8 - 1,0 mm
- Fil de brasage diam. 0,8 – 1,0 mm
- Fil à souder en acier inoxydable diamètre 0,8 - 1 mm
- Fil à souder fourré diam. 0,8 – 1,2 mm

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 32 A
- Plage de courant : 20 – 220 A
- Courant max. 180 A – 20%, 100 A – 60 %
- Puissance max. : 5 kW
- Dimensions : 795X375X730 mm
- Poids : 31 kg



RAPIDE

Définition rapide des paramètres de soudage, 25 courbes de synergie disponibles. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

FACILE À UTILISER

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc maintient en permanence de hautes performances de soudage en toutes conditions de travail, avec différents matériaux et/ou gaz. L'opérateur peut aussi intervenir manuellement sur toute la longueur de l'arc : grâce à ce réglage, le cordon de soudure peut être modifié selon les exigences du soudeur.

INVERSION DE POLARITÉ

pour soudage GAZ MIG-MAG/BRASAGE

ACCESSOIRES MIG-MAG



COURONNE DE FIL MÉTALLIQUE

Acier inoxydable	S617A002	Ø 0,8	0,5 kg
	S617A003		1 kg

2 - COURONNE DE FIL MÉTALLIQUE

Aluminium	S617A004	Ø 0,8	0,45 kg
	S617A005	Ø 1	0,45 kg
Al Mg ₅	S617A006	Ø 1 - (1pc)	2 kg
Al Si	S617A007	Ø 1 - (1pc)	2 kg

3 - FIL FOURRÉ FLUX

	S450A002	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A003		3 kg
	S450A004	Ø 0,9 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A005		3 kg
	S450A006	Ø 1,2 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A007		3 kg

4 - FIL FOURRÉ FLUX

Acier	S450A008	Ø 0,6 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A009		5 kg
	S450A010	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A011		5 kg

5 - FIL POUR BRASAGE

Cu Si ₃	S450A012	Ø 0,8	0,8 kg
Cu Si ₃	S450A013	Ø 0,8	3 kg
Cu Al ₈	S450A014	Ø 0,8	0,8 kg

6 - POINTE DE CONTACT

Aciers	S885A543	Ø 0,6 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A546	Ø 0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A550	Ø 1 - pour WEL35, WEL34, WEL33
Aluminium	S885A545	Ø 0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A549	Ø 1 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A547	Ø 1,2 - pour WEL35, WEL34, WEL33

7 - BUSE CONIQUE

S885A541	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

8 - BUSE À TÊTE FINE

S885A568	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

9 - BUSE DE CYLINDRE

S885A562	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

10 - BUSE POUR CLOUS À SOUDER PAR POINTS

S885A598	pour WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

11 - BUSE POUR SOUDAGE PAR POINTS

S885A599	pour WEL33/WEL34/WEL35
S885A600	pour WEL35

12 - LINER

Acier/FLUX (3m)	S885A576	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL34, WEL33
	S885A577	Ø 1÷1,2 - pour WEL35, WEL34, WEL33
Acier/FLUX (5m)	S885A601	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL33
	S885A602	Ø 1÷1,2 - pour WEL35, WEL33
Aluminium (3m)	S646A218	Ø 1÷1,2 - pour WEL34
	S885A603	Ø 1÷1,2 - pour WEL35

13 - RESSORT

S110A103	pour WEL33/WEL34/WEL35
S110A104	pour WEL34

14 - DIFFUSEUR DE GAZ

S885A570	pour WEL34
----------	------------

15 - ROULEAUX D'ALIMENTATION

Fe	S281A039	Ø 0,6÷0,8 - pour WEL35, WEL33
	S281A046	Ø 1÷1,2 - pour WEL35
AL	S281A045	Ø 0,8÷1 - pour WEL34
FLUX	S281A047	Ø 1÷1,2 - pour WEL34
	S281A048	Ø 1÷1,6 - pour WEL35, WEL33

16 - CASQUE - WEL14026

17 - RÉGULATEURS DE GAZ - (a) WEL3301- (b) WEL3306



SOLUTIONS POUR DÉBOSSSELAGE

Des réparations sur acier et aluminium facilitées !

Le WEL 16000 est un système électronique commandé par micro-processeur pour la réparation de tôle parfaitement, indiqué pour les ateliers de réparation de carrosserie. Et si vous avez une réparation sur aluminium en cours, alors le WEL 21000 est l'appareil qu'il vous faut. Il permet de souder des tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et, en particulier, l'aluminium.

WEL16000

Spotter Dual Gun, monophasé 230V

WEL16000 est un spotter commandé par microprocesseur à double pistolet pour la réparation de tôles métalliques. Parfaitement indiqué pour les ateliers de réparation de carrosserie. Le panneau de commande multifonction LCD numérique permet un réglage automatique des paramètres de soudage par points en fonction de l'outil. Il permet de souder des tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et l'aluminium.



ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet automatique, pistolet manuel, câble de travail avec masse de pointage, extracteur, arbre et étoiles de traction.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Courant de crête pour soudage par point : 3800 A
- Puissance max. : 10,5 kW
- Dimensions : 390x260x225 mm
- Poids : 24 kg

POLYVALENT

Il répond à vos exigences de débosselage en connectant divers outils à la prise DINSE

ÉCRAN LCD

Facilite la consultation des paramètres et des instructions

FACILE À UTILISER

Les paramètres s'adaptent automatiquement à l'outil choisi

EN OPTION

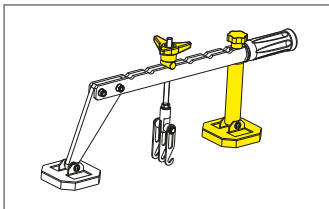
WEL16003
Chariot



WEL16006
Kit multiever



WEL16007
Kit de levier de traction



WEL16004
Boîtier studder



WEL16005
Boîtier de débosselage



WEL16002
Kit duo accessory



Câble de connexion
rapide

+

Ringvolver
(50 pcs INCLUS)

+

Kit marteaux rapides

WEL21000A

Outil de débosselage en aluminium, monophasé 230V

Le WEL21000A est un outil de débosselage portatif pour un soudage et un débosselage rapide, avec des temps de réparation réduits. Il est indiqué pour les applications de carrosserie.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

Pistolet, câble de mise à la terre avec pince et accessoires.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Temps par point : 1 - 3 ms
- Capacité : 7 tiges/min.
- Diamètres tiges : 3 - 4 mm
- Dimensions : 450x150x270 mm
- Poids : 11,7 kg



PUISSANT

gère le soudage par décharge de condensateur de tiges de 3-4 mm et autres accessoires, avec tipstrike.

POLYVALENT

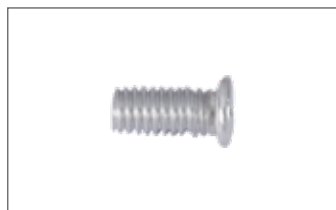
Soudage de tiges filetées sur des surfaces en acier non traitées ou non oxydées, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le laiton et, en particulier, l'aluminium.

RAPIDE

La procédure de soudage est si courte qu'elle ne provoque aucune altération de la surface opposée, même si elle est peinte, plastifiée ou galvanisée

EN OPTION

WEL21001
M3 - Al 12 mm (100pcs)



WEL21002
M4 - Al 16 mm (100pcs)



WEL21003
M3 - Électrode support goujon (1pc)



WEL21004
M4 - Électrode support goujon (1pc)



WEL18000

Station de débosselage d'aluminium

WEL18000 est la solution idéale pour les réparations sur aluminium et acier. La station de débosselage est équipée et conçue pour s'adapter à l'outil de débosselage d'aluminium comme au Spotter Dual Gun WEL16000.

La station de débosselage WEL18000 est une station de travail mobile complète, équipée des outils nécessaires au technicien pour le débosselage sur aluminium, panneaux de carrosserie en tôle d'acier et capots. Elle comprend une barre de traction multiniveau, un système de traction et des accessoires.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

- Station d'extraction
- Kit multiniveau
- Barre de traction
- Extracteur compact
- Système d'extraction
- Multi-crochets 8 broches
- Multi-crochets 6 broches
- Boîtier de débosselage

DONNÉES TECHNIQUES:

- Dimensions : 450x150x270 mm
- Poids : 11,7 kg



WEL16004		WEL16005	
ÉTOILES		ÉTOILES	
	WEL18003	ÉTOILE (100pcs)	BOÎTIER : D 10pcs - E 20pcs
		ÉLECTRODE SUPPORT ÉTOILE	
RONDELLES		RONDELLES	
		Ø 8 mm (100pcs)	BOÎTIER : D 50pcs
		ÉLECTRODE SUPPORT RONDELLE	BOÎTIER : D 1pc
		MANDRIN À CROCHET	
FIL ONDULÉ		FIL ONDULÉ	
	WEL18011	300 mm (50pcs)	
	WEL18012	200 mm (50pcs)	BOÎTIER : E 20pcs
		ÉLECTRODE DE SOUDAGE PAR POINTS	BOÎTIER : D 1pc - E 1pc
		POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE	

MISE EN PLACE		MISE EN PLACE	
		ÉLECTRODE DE PRESSAGE	BOÎTIER : D 1pc
RIVETS		RIVETS	
Ø3		3,2 mm (100pcs)	BOÎTIER : D 50pcs
Ø3		4,5 mm (100pcs)	BOÎTIER : D 100pcs
Ø3		ÉLECTRODE	BOÎTIER : D 1pc
M4		15 mm (100pcs)	
M4		ÉLECTRODE	
M5-Ø5		18 mm (100pcs)	BOÎTIER : D 50pcs
M5-Ø5		10 mm (100pcs)	
M5-Ø5		12 mm (100pcs)	BOÎTIER : D 50pcs
M5-Ø5		25 mm (100pcs)	
M5-Ø5		ÉLECTRODE M5 - M6	BOÎTIER : D 1pc
CHAUFFAGE		CHAUFFAGE	
		CARBONE 150 mm	BOÎTIER : D 5pcs
RONDELLES À CROCHET		RONDELLES À CROCHET	
	WEL18009	RONDELLES PLATES À CROCHET	BOÎTIER : E 10pcs

	WEL18040	RONDELLES À CROCHET TORSADÉ	BOÎTIER : E 10pcs
		ÉLECTRODE	BOÎTIER : E 1pc
		LEVIER - 210 mm	BOÎTIER : E 1pc
		LEVIER - 410 mm	
CORRECTION		CORRECTION	
	WEL14020	ÉLECTRODE	
SOUDAGE PAR POINTS 1 CÔTÉ		SOUDAGE PAR POINTS 1 CÔTÉ	
	WEL14017	ÉLECTRODE	BOÎTIER : D 1pc
MASSE DE POINTAGE		MASSE DE POINTAGE	
	WEL18024		
CLOUS		CLOUS	
	WEL18021	Ø 2X50 mm (100pcs)	
	WEL18022	Ø 2,5X50 mm (100pcs)	
	WEL14021	ÉLECTRODE SUPPORT CLOUS	
	WEL14018	SUPPORT CLOUS	



LA DECOUPE

Le WEL 19000 avec sa technologie Plasma est l'outil de coupe parfait pour les aciers à haute résistance. Il donne une coupe précise, propre et rapide commandée par microprocesseur. Il s'agit d'un système inverter de découpage au plasma à air comprimé, avec amorçage par contact de l'arc pilote.

RAPIDE - Il permet une coupe rapide et sans déformation de tous les matériaux conducteurs comme l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc..

WEL19000

Découpeur au plasma, monophasé 230V

Le WEL19000 Plasma est l'outil de découpe idéal pour tous les aciers à haute résistance. Il permet d'obtenir une découpe précise, propre, à haute vitesse et contrôlée par microprocesseur. Il s'agit d'un système inverter de découpage au plasma à air comprimé, avec amorçage par contact de l'arc pilote.

Il permet une coupe rapide et sans déformation de tous les matériaux conducteurs comme l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.

ENSEMBLE COMPLET COMPRENANT:

- Torche

DONNÉES TECHNIQUES:

- Monophasé 230V 50/60 Hz, fusible secteur : 16 A
- Plage de courant 7 – 40 A
- Courant max 35 A – 30 %
- Épaisseur de coupe max. : 12 mm
- Capacité air comprimé : 100 l/min
- Pression air comprimé : 4 - 5 bars
- Poids : 7,6 kg
- Puissance max. : 4 kW
- Dimensions : 540x150x270 mm



PORTATIF

Léger et compact, il est maniable et peut être utilisé en tout lieu de l'atelier.

SÛR

LED d'avertissement pour : sous-tension de la torche et protections thermostatique, contre les surtensions, sous-tensions et surintensités.

CONTRÔLE

Le panneau de commande affiche clairement la pression d'air, en permettant aux techniciens de garder la procédure sous contrôle.

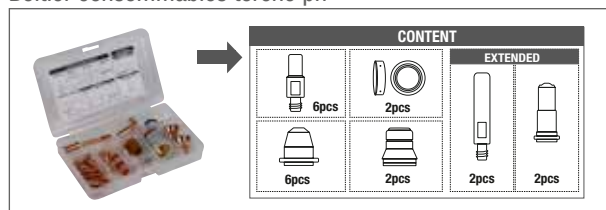
REFROIDISSEMENT AUTOMATIQUE DE LA TORCHE

Pour un nettoyage rapide après la réparation

EN OPTION

WEL19001

Boîtier consommables torche ph



WEL14026

Casque



APPAREILS À INDUCTION

RAPIDES - SÛRS - PRÉCIS !

Les appareils à induction à hautes performances Blackhawk répondent en toute sécurité à chacune de vos exigences de température grâce à l'absence de flamme, le travail s'effectue sans risque d'endommager les câbles et les composants à proximité. Contrairement au chalumeau, le procédé par induction permet de chauffer le métal avec précision, directement à cœur, sur un point localisé jusqu'à 5 mm de profondeur. Parfaits pour le redressage, le pliage et le desserrage de pièces grippées, ces appareils à induction produisent de la chaleur uniquement sur le point de contact en amenant le métal quasi instantanément à une température uniforme de 500 à 600°C pour une température plus sûre et plus précise.



IHR04



IHR11



IHR15



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

IHR04

Alimentation	230 V - 50 Hz
Puissance max.	4 kW
Refroidissement par eau	5l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	420x420x740 mm
Poids	65,05 kg

IHR11

Alimentation	400 V - 50 Hz
Puissance max.	11 kW
Refroidissement par eau	20l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	500x600x1100 mm
Poids	120 kg

IHR15

Alimentation	400 V - 50 Hz
Puissance max.	15 kW
Refroidissement par eau	20l
Réseau câblé	9 m
Câble d'inducteur	3 m
Dimensions	500x600x1100 mm
Poids	140 kg



BLACKHAWK

BLACKHAWK SAS

International Sales BP 5 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-export@snapon.com - blackhawkcollision.com

France Benelux BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: 03 88 65 76 30 Fax: 03 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-france@snapon.com - blackhawk-benelux@snapon.com

Deutschland Schweiz -Österreich BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-deutschland@snapon.com



BlackHawk® is a trademark of Snap-on Incorporated. All rights reserved.

Product images are for illustrative purposes only and may differ from the actual product. BlackHawk reserves the right to modify any content without prior notice.