

BLACKHAWK



CATALOGO

SALDATRICI E MACCHINE AD INDUZIONE





SALDATRICI A PUNTI

La linea Blackhawk comprende saldatrici a punti a resistenza a media frequenza, controllate a microprocessore e con tecnologia a corrente continua a media frequenza. La tecnologia Power Gun la pone decisamente all'avanguardia rispetto alle saldatrici a punti tradizionali e consente correnti elevate di puntatura con ridotto assorbimento. I cavi più lunghi e più leggeri la rendono più maneggevole, ampliano il raggio d'azione e riducono i campi magnetici attorno ai cavi stessi. Particolarmente adatte per carrozzerie e autofficine, queste saldatrici offrono risultati eccellenti su acciaio ad alto snervamento (HSS) e su lamiere zincate.

Grazie al riconoscimento automatico del tipo e dello spessore del materiale dell'innovativa tecnologia Smart Autoset si annullano i tempi di configurazione, con una saldatura a punti ottimale anche quando non si conosce il tipo di acciaio che si sta trattando. La tecnologia WAVE facilita l'interazione con la macchina e tiene traccia di tutti i parametri operativi per la lavorazione e la creazione di rapporti. I programmi e i rapporti generati possono essere trasferiti su un'unità di memoria USB per la stampa o la visualizzazione su un PC.

WEL14000A

Saldatrice a resistenza a punti da 15.000 A, corrente trifase a media frequenza, tecnologia inverter, resistenza controllata a microprocessore

Velocizza il tuo processo di saldatura con la WEL14000A. La tecnologia Smart Autosest riconosce automaticamente materiali e spessore - a te non resta che saldare!

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

Kit con bilanciamento peso e palo, 3 bracci a WEL14024-WEL14003-WEL14006 e kit anello 360.

DATI TECNICI:

- Trifase, 400 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 32 A
- Trifase, 200/240 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 63 A
- Corrente di puntatura max: 15.000 A
- Forza massima agli elettrodi: 580 daN
- Spessore massimo puntatura su lamiere 3 + 3 + 3 mm
- Dimensioni: 800x520x1150 mm
- Peso: 100 kg



TECNOLOGIA SMART

L'innovativa funzionalità Autosest riconosce automaticamente il tipo e lo spessore del materiale, così da annullare i tempi di configurazione e garantire una saldatura a punti ottimale, anche quando non si conosce il tipo di acciaio che si sta trattando. Adatta all'uso in carrozzeria, offre ottimi risultati su acciaio ad alto snervamento (HSS)/boro e su lamiere zincate.

FACILITÀ D'IMPIEGO

Il pannello digitale multifunzione consente di selezionare la modalità automatica Smart Autosest, oppure le modalità semiautomatiche EASY, PRO, MULTI o la modalità manuale. Il monitoraggio automatico della pressione garantisce un'eccellente regolazione della forza applicata agli elettrodi della pistola.

CONTROLLO TOTALE

I tecnici possono personalizzare i parametri, per creare e salvare il proprio programma di saldatura a punti. La macchina consente una configurazione manuale di un massimo di tre materiali e tre diversi spessori. Il programma e i rapporti generati possono essere trasferiti su un'unità di memoria USB.

AMPIO CAMPO D'AZIONE

La tecnologia Power Gun consente di impiegare correnti elevate di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'uso di cavi più lunghi (5 m) e più leggeri, per una migliore maneggevolezza e un più ampio campo d'azione, nonché campi magnetici minimi attorno ai cavi.

INCLUSI

WEL14001A
Bilanciatore del peso e palo di sostegno



WEL14004
Kit anello 360



OPZIONALI

WEL14009
Kit di manutenzione puntali Aqua



WEL14005
Refrigerante per sistemi di raffreddamento



WEL14014
Kit Studder



BRACCI ED ELETTRODI
(vedere pag. 6)



WEL14027
Kit connessione Wi-Fi



WEL15000

Saldatrice a resistenza a punti da 12.000 A, corrente trifase a media frequenza, tecnologia inverter, resistenza controllata a microprocessore

La saldatrice WEL15000 è adatta all'uso in carrozzeria e offre ottimi risultati su acciaio ad alto snervamento (HSS)/boro e su lamiere zincate.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

Kit con bilanciamento del peso e palo di sostegno, 4 bracci a WEL14024-WEL14003-WEL14006-WEL14007, kit anello 360, refrigerante e kit manutenzione puntali.

DATI TECNICI:

- Tensione di rete trifase 400 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 16 A
- Corrente di puntatura max: 12.000 A
- Forza massima agli elettrodi: 400 daN
- Spessore massimo puntatura su lamiere 3 + 3 + 3 mm
- Dimensioni: 790x450x900 mm
- Peso: 81 kg



SMART AUTOSET

Riconoscimento automatico del tipo e dello spessore del materiale, così da annullare i tempi di configurazione e garantire una saldatura a punti ottimale anche quando non si conosce il tipo di acciaio che si sta trattando.

PANNELLO DIGITALE MULTIFUNZIONE

Consente di selezionare la modalità automatica Smart Autoset, oppure le modalità semiautomatiche EASY, PRO, MULTI o la modalità manuale. Il programma e i rapporti generati possono essere trasferiti su un'unità di memoria USB.

TECNOLOGIA POWER CLAMP

Consente di impiegare correnti elevate di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'uso di cavi più lunghi (5 m) e più leggeri, per una migliore maneggevolezza e un più ampio campo d'azione, nonché campi magnetici minimi attorno ai cavi.

AUTOMATICO

Il monitoraggio della pressione garantisce un'eccellente regolazione della forza applicata agli elettrodi a morsetto, oltre al riconoscimento del braccio e dello strumento inserito.

INCLUSI

WEL14001A
Kit con bilanciamento peso e palo



WEL14009
Kit di manutenzione puntali Aqua



OPZIONALI

WEL14014
Kit Studder



WEL14027
Kit connessione Wi-Fi



WEL14004
Kit anello 360



WEL14005
Refrigerante per sistemi di raffreddamento



WEL17000

Saldatrice a resistenza con pistola X-Gun da 7000 A, bifase, 400 V

Puntatrice controllata a microprocessore con pistola X-Gun pneumatica e raffreddamento ad acqua per impieghi leggeri in carrozzeria e altri settori industriali.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

Pistola pneumatica raffreddata ad acqua con elettrodi e unità di raffreddamento ad acqua.

DATI TECNICI:

- Bifase, 400 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 32 A
- Corrente di puntatura max: 7000 A
- Forza massima agli elettrodi: 400 daN
- Spessore massimo puntatura su lamiera 3 + 3 mm
- Dimensioni: 790x450x900 mm
- Peso: 95 kg



SALDATURE DI QUALITÀ COSTANTE

Il pannello di controllo LCD digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri impostati, secondo lo strumento inserito e lo spessore della lamiera.

POSTAZIONE DI LAVORO CON AMPIO CAMPO D'AZIONE

Si tratta di una postazione che consente diversi tipi di saldatura, ad es. la saldatura a punto singolo in continuo e in PULSATO, la puntatura di viti, rondelle, chiodi e rivetti, la puntatura/trazione di rondelle speciali, la puntatura intermittente, il riscaldamento e ricalco delle lamiera.

OPZIONALI

WEL17001
Kit palo e bilanciatore



WEL14005
Refrigerante per sistemi di raffreddamento



WEL17002
Kit Studder



BRACCI ED ELETTRODI



BRACCI

WEL14000 & WEL15000



ELETTRODI



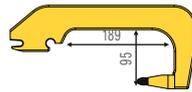
a. L= 18 mmWEL14011
 b. L= 18 mmWEL15001
 c. L= 25 mmWEL14012

BRACCI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

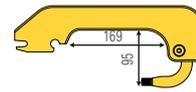
WEL14024 STD.....L= 95 mm WEL14006L=550 mm
 WEL14002L= 95 mm WEL14008L= 430 mm
 WEL14003L=300 mm

WEL14024: b per WEL15000 - a per WEL14000 - WEL14002: a
 WEL14003: a - WEL14006: a WEL14007: c - WEL14008: a

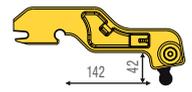
WEL 14024 STANDARD



WEL 14002



WEL 14007



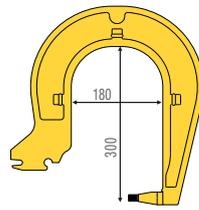
WEL14009
KIT DI
MANUTENZIONE
PUNTALI AQUA



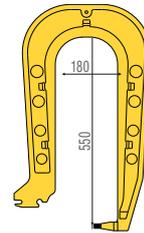
WEL14025
KIT SUPPORTO
ELETTRODO LUNGO/
CORTO



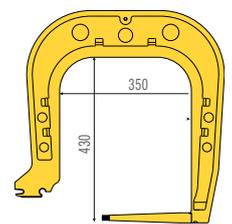
WEL 14003



WEL14006



WEL14008



COPPIA DI BRACCI CON ELETTRODI

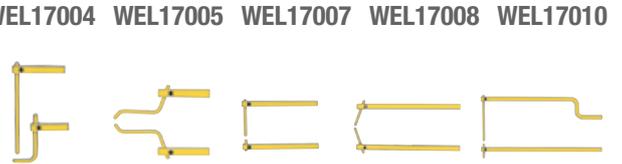
WEL17016



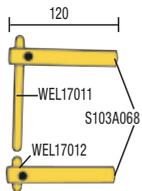
WEL14034



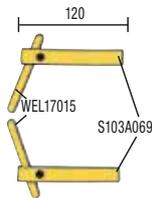
KIT BRACCI
BASE
WEL17014



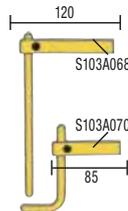
WEL17013
Coppia di bracci dritti



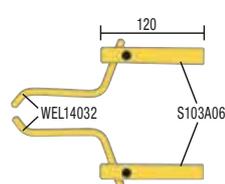
WEL17003
Coppia di bracci piegati



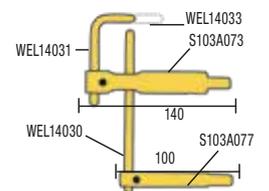
WEL17004
Profili esterni



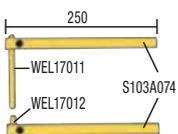
WEL17005
Elettrodi a pinza



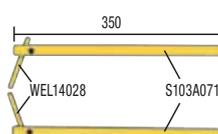
WEL17006
Profili interni



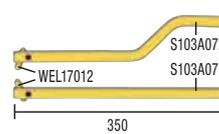
WEL17007
Coppia di bracci dritti



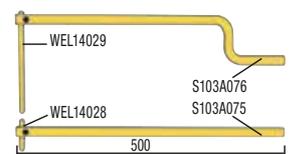
WEL17008
Coppia di bracci piegati



WEL17009
Coppia di bracci sagomati



WEL17010
Coppia di bracci sagomati



WEL17013.....L=120 mm (standard)
 WEL17003L=120 mm
 WEL17004.....L=120 mm

WEL17005L=120 mm
 WEL17006.....L=140 mm
 WEL17007.....L=250 mm

WEL17008.....L=350 mm
 WEL17009.....L=350 mm
 WEL17010.....L=500 mm



SALDATRICI MIG/MAG

Queste saldatrici multiprocesso a inverter, controllate da microprocessore, tipo MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA / TIG-DC sono facili e veloci da utilizzare. La WEL33 è estremamente flessibile e può essere impiegata in diverse applicazioni, mentre la WEL34 offre più potenza e versatilità, con la possibilità di tre diverse torce.

La WEL35 ha tre torce ed è sempre pronta all'uso. La funzione WAVE consente al tecnico di lavorare direttamente su diversi materiali senza la necessità di cambiare torcia o filo. Tutte tre le saldatrici presentano la tecnologia One Touch LCD Synergy, che consente una rapida e sinergica regolazione dei parametri di saldatura.

TECHNOMIG DUAL SYNERGIC



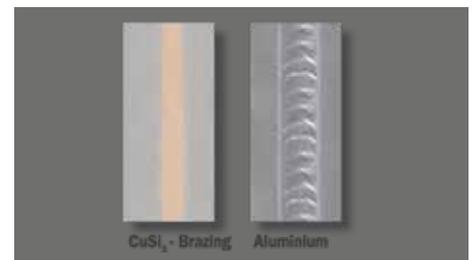
QUALITÀ

Alimentazione del filo fluida e accurata per saldature di qualità.



SINERGIA

Saldature di qualità su acciaio, acciaio inox e alluminio.



MIG-MAG

Eccellente per lavori di carrozzeria su pannelli zincati.



FACILE

Curve sinergiche preimpostate per vari gas e materiali.



ERGONOMIC

Facile da usare, compatta e leggera.



REGOLAZIONE FINE

WEL35, per modificare il cordone di saldatura come si preferisce.

WEL35

Saldatrice Mig/Mag compatta, 3 torce, 220 Am, monofase 230 V

La WEL35 è una saldatrice a inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift.

Particolarmente adatta all'uso in carrozzerie, consente l'uso immediato di tre differenti torce. Questa funzione consente all'operatore di lavorare direttamente su diversi materiali senza la necessità di cambiare torcia o filo, con spazio per riporre 3 bobine: 1 da 5 kg max e 2 da 15 kg max. Ogni torcia può essere dedicata a materiali da saldare specifici, come acciaio, acciaio ad alto snervamento (HSS), acciaio inox, alluminio e saldobrasatura di lamiere zincate.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e morsetto di messa a terra.

CONFIGURAZIONE:

- Diametro del filo di saldatura in acciaio: 0,6-1 mm
- Diametro del filo di saldatura in alluminio: 0,8-1,2 mm
- Diametro del filo di brasatura: 0,8-1,2 mm
- Diametro del filo di saldatura inox: 0,8-1 mm
- Diametro del filo animato: 0,8-1,2 mm

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 32 A
- Intervallo di corrente: 20-220 A
- Corrente max: 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Potenza max: 5 kW
- Dimensioni: 870x530x1665 mm
- Peso: 59 kg



SEMPRE PRONTA

3 torce sempre pronte all'uso.

USO INTUITIVO

Visualizzazione sul display LCD dei parametri di saldatura: Modalità Easy = seleziona lo spessore del materiale e inizia a saldare! Modalità Expert = un insieme di parametri accurati di saldatura per requisiti specifici.

VERSATILE

Il sistema operativo WAVE OS con programmi per puntatura per materiali specifici contiene 25 programmi personalizzabili.

QUALITÀ

Tecnologia ATC, risultati eccellenti grazie al controllo avanzato dell'arco, minore deformazione del materiale, arco estremamente stabile anche quando si opera con basse correnti, per una saldatura a punti rapida e accurata.

EFFICIENTE

Soluzioni tecnologicamente avanzate per saldature in modalità pulsata su alluminio o lamiera zincata. Ottimizzata per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, garantisce ottimi risultati, sia dal punto di vista strutturale che estetico, comparabili a quelli ottenibili con le saldature TIG.

WEL34

Saldatrice Mig/Mag compatta, 2 torce + spool gun, 220 A, monofase

La WEL34 è particolarmente indicata per carrozzerie ed è munita di 3 torce, 2 torce MIG standard e una "spool gun", che consente all'operatore di lavorare direttamente su diversi materiali senza dover cambiare la torcia o la bobina del filo.

Le torce MIG tradizionali sono adatte a operare su acciaio, acciaio ad alto snervamento (HSS), acciaio inox e per la saldobrasatura MIG di lamiera zincate, mentre la torcia "spool gun" è adatta per l'alluminio anche a grande distanza dall'apparecchio.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

2 torce MT15, 1 spool gun, cavo e morsetto di messa a terra.

CONFIGURAZIONE:

- Diametro del filo di saldatura in acciaio: 0,6-1 mm
- Diametro del filo di saldatura in alluminio: 0,8 - 1,0 mm
- Diametro del filo di brasatura: 0,8 - 1,0 mm
- Diametro del filo di saldatura inox: 0,8-1 mm
- Diametro del filo animato: 0,8-1,0 mm

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 32 A
- Intervallo di corrente: 20-220 A
- Corrente max: 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Potenza max: 5 kW
- Dimensioni: 870x530x1665 mm
- Peso: 52 kg



VERSATILITÀ DELLA TRIPLA TORCIA

Tre spazi per riporre le bobine, 2 da 15 kg per acciaio + spool gun, 1 da 1 kg per alluminio.

AMPIO CAMPO D'AZIONE

Rapida regolazione sinergica dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia del display LCD a un solo tocco, che facilita l'utilizzo di questo prodotto. 17 curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.

FACILITÀ D'USO

Visualizzazione sul display grafico a LCD che consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

QUALITÀ

La tecnologia ATC consente di ottenere saldature eccellenti su spessori minimi, grazie a un controllo avanzato dell'arco. L'operatore può inoltre intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco, modificando così il cordone di saldatura in base allo stile del saldatore stesso.

WEL33

Saldatrice Mig/Mag compatta, 1 torcia, 220 A, monofase 230 V

WEL33 è la soluzione perfetta per le saldature nelle carrozzerie. Estremamente flessibile, può essere impiegata per saldare un'ampia varietà di materiali, tra cui acciaio, acciaio inox e alluminio o lamiere zincate per saldobrasatura.

Leggera e compatta, questa saldatrice può essere trasportata facilmente in tutte le aree di intervento, in interni ed esterni.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

3 torce M15, cavo e morsetto di messa a terra.

CONFIGURAZIONE:

- Diametro del filo di saldatura in acciaio: 0,6-1 mm
- Diametro del filo di saldatura in alluminio: 0,8 - 1,0 mm
- Diametro del filo di brasatura: 0,8 - 1,0 mm
- Diametro del filo di saldatura inox: 0,8-1 mm
- Diametro del filo animato: 0,8-1,2 mm

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 32 A
- Intervallo di corrente: 20-220 A
- Corrente max: 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Potenza max: 5 kW
- Dimensioni: 795X375X730 mm
- Peso: 31 kg



RAPIDA

Regolazione sinergica dei parametri di saldatura, disponibili 25 curve sinergiche. L'operatore può inoltre intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco, modificando così il cordone di saldatura in base allo stile del saldatore stesso.

FACILITÀ D'USO

Il controllo intelligente e automatico dell'arco, istante per istante, mantiene prestazioni di saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. L'operatore può inoltre intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco, modificando così il cordone di saldatura in base allo stile del saldatore stesso.

CAMBIO POLARITÀ

Per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING

MIG-MAG ACCESSORI



1 - BOBINE FILO

Acciaio inox	S617A002	Ø 0,8	0,5 kg
	S617A003		1 kg

2 - BOBINE FILO

Alluminio	S617A004	Ø 0,8	0,45 kg
	S617A005	Ø 1	0,45 kg

Al Mg ₅	S617A006	Ø 1 - (1pc)	2 kg
--------------------	----------	-------------	------

Al Si	S617A007	Ø 1 - (1pc)	2 kg
-------	----------	-------------	------

3 - FILO ANIMATO

S450A002	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
----------	----------------	--------

S450A003		3 kg
----------	--	------

S450A004	Ø 0,9 - (2pcs)	0,8 kg
----------	----------------	--------

S450A005		3 kg
----------	--	------

S450A006	Ø 1,2 - (2pcs)	0,8 kg
----------	----------------	--------

S450A007		3 kg
----------	--	------

4 - FILO ANIMATO

Acciaio	S450A008	Ø 0,6 - (2pcs)	0,8 kg
---------	----------	----------------	--------

S450A009		5 kg
----------	--	------

S450A010	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
----------	----------------	--------

S450A011		5 kg
----------	--	------

5 - BRAZING WIRE

Cu Si ₃	S450A012	Ø 0,8	0,8 kg
--------------------	----------	-------	--------

Cu Si ₃	S450A013	Ø 0,8	3 kg
--------------------	----------	-------	------

Cu Al ₈	S450A014	Ø 0,8	0,8 kg
--------------------	----------	-------	--------

6 - CONTACT TIP

Acciaio	S885A543	Ø 0,6 - per WEL35, WEL34, WEL33
---------	----------	---------------------------------

S885A546	Ø 0,8 - per WEL35, WEL34, WEL33
----------	---------------------------------

S885A550	Ø 1 - per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------------

Alluminio	S885A545	Ø 0,8 - per WEL35, WEL34, WEL33
-----------	----------	---------------------------------

S885A549	Ø 1 - per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------------

S885A547	Ø 1,2 - per WEL35, WEL34, WEL33
----------	---------------------------------

7 - UGELLO CONICO

S885A541	per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------

8 - UGELLO A TESTA SOTTILE

S885A568	per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------

9 - UGELLO CILINDRICO

S885A562	per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------

10 - UGELLO PER CHIODI DA SALDATURA A PUNTI

S885A598	per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-------------------------

11 - UGELLO PER SALDATURA A PUNTI

S885A599	per WEL33/WEL34/WEL35
----------	-----------------------

S885A600	per WEL35
----------	-----------

12 - RIVESTIMENTO

Acciaio/FLUX (3m)	S885A576	Ø 0,6÷0,8 - per WEL35, WEL34, WEL33
-------------------	----------	-------------------------------------

S885A577	Ø 1÷1,2 - per WEL35, WEL34, WEL33
----------	-----------------------------------

Acciaio/FLUX (5m)	S885A601	Ø 0,6÷0,8 - per WEL35, WEL33
-------------------	----------	------------------------------

S885A602	Ø 1÷1,2 - per WEL35, WEL33
----------	----------------------------

Alluminio (3m)	S646A218	Ø 1÷1,2 - per WEL34
----------------	----------	---------------------

S885A603	Ø 1÷1,2 - per WEL35
----------	---------------------

13 - MOLLA

S110A103	per WEL33/WEL34/WEL35
----------	-----------------------

S110A104	per WEL34
----------	-----------

14 - EROGATORE GAS

S885A570	per WEL34
----------	-----------

15 - RULLI D'ALIMENTAZIONE

Fe	S281A039	Ø 0,6÷0,8 - per WEL35, WEL33
----	----------	------------------------------

S281A046	Ø 1÷1,2 - per WEL35
----------	---------------------

AL	S281A045	Ø 0,8÷1 - per WEL34
----	----------	---------------------

FLUX	S281A047	Ø 1÷1,2 - per WEL34
------	----------	---------------------

S281A048	Ø 1÷1,6 - per WEL35, WEL33
----------	----------------------------

16 - MASCHERA - WEL14026

17 - REGOLATORE GAS - (a) WEL3301- (b) WEL3306

SALDATRICI E MACCHINE AD INDUZIONE



SOLUZIONE PER LA RIPARAZIONE DI LAMIERE

Le riparazioni su acciaio e alluminio ora sono facili!

La WEL16000 è un sistema elettronico, controllato da microprocessore, per la riparazione di lamiere metalliche che ne fa il partner ideale per le carrozzerie auto. Se invece devi lavorare su una riparazione in alluminio, allora è la WEL21000 la saldatrice che fa per te. Consente di saldare perni su superfici non trattate o non ossidate in acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, ottone e in particolare alluminio.

WEL16000

Puntatrice a pistola doppia, monofase 230 V

La WEL16000 è una puntatrice a pistola doppia controllata a microprocessore per la riparazione di lamiera. Perfetta per carrozzerie. Con il pannello di controllo multifunzione digitale a LCD ottieni una regolazione automatica dei parametri di puntatura in base allo strumento scelto. Consente la saldatura di perni su superfici non trattate o non ossidate in acciaio, acciaio inox, acciaio zincato e alluminio.



IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

Automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 16 A
- Corrente puntatura picco: 3800 A
- Peso: 24 kg
- Potenza max: 10,5 kW
- Dimensioni: 390x260x225 mm

VERSATILE

Soddisfa le necessità di estrazione ammaccature collegando vari accessori operativi al connettore DINSE.

DISPLAY LCD

Consente una facile lettura dei parametri e delle istruzioni.

FACILE DA USARE

La regolazione dei parametri in base allo strumento scelto è automatica.

OPZIONALI

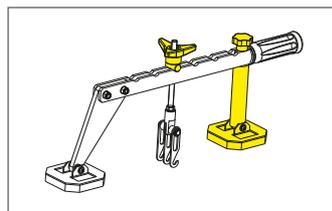
WEL16003
Carrello



WEL16006
Kit multilivello



WEL16007
Kit leva di sollevamento



WEL16004
Scatola Studder



WEL16005
Scatola per estrazione ammaccature



WEL16002
Doppio kit accessori



WEL21000A

Dent Puller alluminio, monofase 230 V

La WEL21000A è una macchina "dent puller" portatile per lavorazioni su alluminio. Consente una saldatura e trazione rapide, riducendo quindi i tempi di riparazione. Ideale per l'uso nelle carrozzerie.

IL PACCHETTO COMPLETO

CONTIENE:

pistola, cavo di messa a terra con morsetto e accessori.

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 16 A
- Durata puntatura: 1-3 ms
- Numero di perni saldati: 7 perni/minuto
- Diametro perni: 3-4 mm
- Peso: 11,7 kg
- Potenza max: 10 kW
- Dimensioni: 450x150x270 mm



POTENTE

Consente l'uso di un generatore per saldatura a scarica capacitiva per perni di 3-4 mm, e di altri accessori, con innesco delle punte.

VERSATILE

Saldatura di perni su superfici non trattate o non ossidate in acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, ottone e in particolare alluminio.

RAPIDA

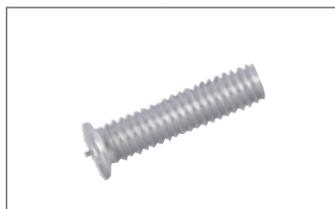
Il processo di saldatura è così rapido che non provoca alterazioni della superficie opposta, anche se verniciata, plastificata o zincata.

OPZIONALI

WEL21001
M3 - Al 12 mm (100pcs)



WEL21002
M4 - Al 16 mm (100pcs)



WEL21003
M3 - Elettrodo porta perno (1pc)



WEL21004
M4 - Elettrodo porta perno (1pc)



WEL18000

Postazione Dent Puller alluminio-acciaio

WEL18000 è la soluzione perfetta per la riparazione di ammaccature su alluminio e acciaio. La postazione "Dent Puller" è attrezzata e progettata per operare con gli apparecchi WEL21000 Aluminium Dent Puller e WEL16000 Dual Gun Spotter.

La WEL18000 è una postazione mobile per la riparazione di ammaccature; è completa e dotata degli strumenti necessari ai tecnici per riparare in modo adeguato ammaccature in alluminio, pannelli carrozzeria e cofani in lamiera d'acciaio. Comprende barra di trazione multilivello, sistema di trazione e accessori.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

- Puller station
- Kit multilivello
- Barra di trazione
- Estrattore compatto
- Sistema di trazione
- Ganci multipli a 8 perni
- Ganci multipli a 6 perni
- Scatola per estrazione ammaccature

DATI TECNICI:

- Dimensioni: 450x150x270 mm
- Peso: 11,7 kg



	WEL16004
	WEL16005
STELLE	
	WEL18003 STELLA (100pcs) BOX: D 10pcs - E 20pcs
	ELETTRODO PORTA STELLA
RONDELLE	
	Ø 8 mm (100pcs) BOX: D 50pcs
	ELETTRODO FERMA RONDELLA BOX: D 1pc
	MANDRINO PER PERNO
FILO ONDULATO	
	WEL18011 300 mm (50pcs)
	WEL18012 200 mm (50pcs) BOX: E 20pcs
	ELETTRODO SALDATURA A PUNTI BOX: D 1pc - E 1pc
	POSIZIONATORE MAGNETICO

RICALCO	
	ACCOSTAGGIO ELETTRODI BOX: D 1pc
RIVETTI	
Ø3 	3,2 mm (100pcs) BOX: D 50pcs
Ø3 	4,5 mm (100pcs) BOX: D 100pcs
Ø3 	ELETTRODO BOX: D 1pc
M4 	15 mm (100pcs)
M4 	ELETTRODO
M5-Ø5 	18 mm (100pcs) BOX: D 50pcs
M5-Ø5 	10 mm (100pcs)
M5-Ø5 	12 mm (100pcs) BOX: D 50pcs
M5-Ø5 	25 mm (100pcs)
M5-Ø5 	ELETTRODO M5 - M6 BOX: D 1pc
RISCALDAMENTO	
	150 mm CARBONIO BOX: D 5pcs
RONDELLE ASOLATE	
	WEL18009 RONDELLE ASOLATE PIATTE BOX: E 10pcs

	WEL18040 RONDELLE ASOLATE CONTORTE BOX: E 10pcs
	ELETTRODO BOX: E 1pc
	LEVA - 210 mm BOX: E 1pc
	LEVA - 410 mm
RAPPEZZATURA	
	WEL14020 ELETTRODO
SALDATURA A PUNTI 1 LATO	
	WEL14017 ELETTRODO BOX: D 1pc
MASSA	
	WEL18024
CHIODI	
	WEL18021 Ø 2X50 mm (100pcs)
	WEL18022 Ø 2,5X50 mm (100pcs)
	WEL14021 ELETTRODO PORTA CHIODO
	WEL14018 PORTA CHIODI



STRUMENTI DI TAGLIO

Il Technology WEL19000 è lo strumento di taglio perfetto per acciai ad alto snervamento. Consente un taglio veloce, con controllo a microprocessore, pulito e accurato. Un sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota.

RAPIDO - Consente un taglio veloce e senza deformazione di tutti i materiali conduttivi, come acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, alluminio, rame, ottone ecc.

WEL19000

Sistema di taglio al plasma, monofase 230 V

Il Plasma WEL19000 è lo strumento di taglio perfetto per acciai ad alto snervamento. Consente un taglio veloce, con controllo a microprocessore, pulito e accurato. Si tratta di un sistema di taglio a inverter ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota.

Consente un taglio veloce e senza deformazione di tutti i materiali conduttivi, come acciaio, acciaio inox, acciaio zincato, alluminio, rame, ottone ecc.

IL PACCHETTO COMPLETO CONTIENE:

- Torcia

DATI TECNICI:

- Monofase, 230 V, 50/60 Hz, fusibile su alimentazione principale 16 A
- Intervallo di corrente: 7-40 A
- Corrente max: 35 A - 30%
- Spessore max di taglio: 12 mm
- Capacità aria compressa: 100 l/min
- Pressione aria compressa: 4-5 bar
- Peso: 7,6 kg
- Potenza max: 4 kW
- Dimensioni: 540x150x270 mm



PORTATILE

Costruzione leggera e compatta, è maneggevole da usare e trasportare in officina.

SICURO

Con spia di allarme a LED per: segnalazione torcia in tensione, protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

CONTROLLO

Il pannello di controllo consente una visualizzazione nitida della pressione dell'aria, per consentire al tecnico di controllare il processo.

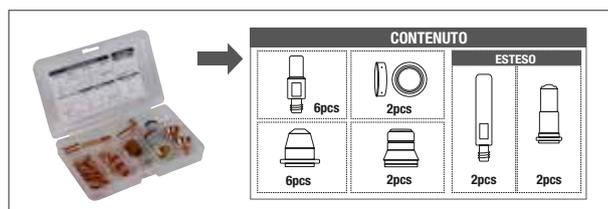
RAFFREDDAMENTO AUTOMATICO DELLA TORCIA

Consente una rapida pulizia dopo la riparazione

OPZIONALI

WEL19001

Scatola materiale di consumo



WEL14026

Maschera





MACCHINE AD INDUZIONE



RAPIDO - SICURO - PRECISO!

I riscaldatori a induzione Blackhawk offrono prestazioni elevate per rispondere in sicurezza a ogni tua esigenza di riscaldamento. Grazie all'assenza di fiamme libere, è possibile eseguire il lavoro senza rischio di danneggiare le parti circostanti o i cavi. Rispetto al riscaldamento con fiamma libera, il processo di induzione consente di riscaldare il metallo con precisione, direttamente al cuore del metallo stesso, in punti localizzati fino a 5 mm di profondità. Ideale per il raddrizzamento, piegamento o rilassamento di pezzi accartocciati, questi riscaldatori a induzione producono calore solo nel punto di contatto, portando il metallo quasi istantaneamente a una temperatura uniforme di 500-600 °C, per un riscaldamento più sicuro e preciso.



DATI TECNICI:

IHR04	
Alimentazione	230 V - 50 Hz
Potenza massima	4 kW
Raffreddamento a liquido	5l
Lunghezza del cavo di rete	9 m
Lunghezza cavo induttore	3 m
Dimensioni	420x420x740 mm
Peso	65,05 kg

IHR11	
Alimentazione	400 V - 50 Hz
Potenza massima	11 kW
Raffreddamento a liquido	20l
Lunghezza del cavo di rete	9 m
Lunghezza cavo induttore	3 m
Dimensioni	500x600x1100 mm
Peso	120 kg

IHR15	
Alimentazione	400 V - 50 Hz
Potenza massima	15 kW
Raffreddamento a liquido	20l
Lunghezza del cavo di rete	9 m
Lunghezza cavo induttore	3 m
Dimensioni	500x600x1100 mm
Peso	140 kg



BLACKHAWK

BLACKHAWK SAS

International Sales BP 5 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-export@snapon.com - blackhawkcollision.com

France Benelux BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: 03 88 65 76 30 Fax: 03 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-france@snapon.com - blackhawk-benelux@snapon.com

Deutschland Schweiz -Österreich BP 5 67026 Strasbourg Cedex France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-deutschland@snapon.com

