

BLACKHAWK



CATÁLOGO
SOLDADURA Y SISTEMAS DE
CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN





SOLDADORES DE PUNTOS

La línea Blackhawk de soldadoras por puntos de resistencia por frecuencia media son controlados por microprocesador y se caracterizan por utilizar la tecnología de inversor de corriente continua (MFDC) son superiores a los tradicionales soldadores por puntos, la tecnología Power Gun permite corrientes de soldadura más altas con bajas tasas de absorción. Los cables más largos y ligeros dan mejor agarre, rango de acción más amplio y campos magnéticos mínimos alrededor de los cables.

Especialmente adecuado para la reparación de carrocería y talleres de automóviles, estos soldadores dan excelentes resultados en acero

de alta resistencia (HSS) y chapa galvanizada metal.

Gracias al reconocimiento automático de los materiales y espesores, la innovadora tecnología Smart Autoset, elimina tiempos de preparación y garantizan una óptima soldadura de puntos, incluso cuando los tipos de los aceros a procesar se desconocen.

La tecnología WAVE facilita la interacción con la máquina y rastrea todos los parámetros de funcionamiento para su procesamiento e informes. Los programas e informes generados se pueden transferir a una unidad de memoria USB visualizar o para imprimir en una PC.

WEL14000

Soldadora por puntos de resistencia controlada por microprocesador. 15000 A, tecnología inverter trifásica de media frecuencia. Acelere su proceso de soldadura con la WEL14000. La tecnología Smart Autosest detecta materiales automáticamente y espesores, ¡todo lo que necesita hacer es soldar!

PAQUETE COMPLETO CON:

Poste de soporte para balancear la carga y 3 brazos refrigerados por agua, WEL14024-WEL14003-WEL14006 y kit de anillos 360.

DATOS TÉCNICOS:

- Trifásico 400 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Trifásico 200/240 V 50/60 Hz, fusible de red 63 A
- Corriente máxima de soldadura por puntos 15000 A
- Potencia máxima de los electrodos 580 daN
- Soldadura máxima. espesor en hojas 3 + 3 + 3 mm
- Dimensiones 800x520x1150 mm
- Peso 100 kg



TECNOLOGÍA INTELIGENTE

La innovadora tecnología de Autoconfiguración inteligente, reconoce automáticamente tipos de materiales y espesores, lo que elimina la configuración tiempos y garantiza una soldadura por puntos óptima, incluso cuando se desconocen los tipos de acero a procesar. Adecuado para aplicaciones de taller de carrocería y da excelentes resultados en acero de alta resistencia (HSS)/boro y lámina galvanizada.

FÁCIL DE USAR

El panel digital multifunción se puede utilizar para seleccionar el modo automático Smart Autosest así como los modos semiautomáticos EASY, PRO, MULTI y modo manual. El control automático de la presión garantiza un excelente ajuste de la fuerza aplicada a los electrodos de la pistola.

CONTROL TOTAL

Los técnicos pueden personalizar los parámetros para crear y guardar su propio programa de soldadura por puntos.

La máquina permite para la configuración manual de hasta tres materiales y hasta tres diferentes espesores. Los programas e informes generados se puede transferir a una memoria USB.

AMPLIA GAMA

La tecnología Power Gun permite una alta soldadura por puntos corrientes con bajas tasas de absorción, el uso de cables de más de (5m), más ligeros para una mejor sujeción y un ancho rango de acción y campos magnéticos mínimos alrededor de los cables.

INCLUIDO

WEL14001
Poste soporte balanceo de carga



OPCIONAL

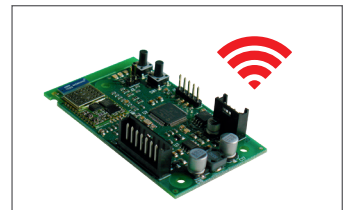
WEL14009
Juego de puntas de electrodo



WEL14014
Juego accesorios de halado



WEL14027
Juego de conectividad WI-FI



WEL14004
Anillo soporte pinza 360



WEL14005
Refrigerante sistemas de enfriamiento



BRAZOS Y ELECTRODOS
(ver pagina 6)



WEL15000

Soldadora por puntos de resistencia controlada por microprocesador.

12000 A, tecnología inverter, frecuencia media trifásica, WEL15000 es adecuado para aplicaciones de taller de carrocería y excelentes resultados en (HSS) / boro y chapas galvanizadas.

PAQUETE COMPLETO CON:

Poste de soporte para balancear la carga, 4 brazos refrigerados por agua, WEL14024-WEL14003-WEL14006-WEL14007, Kit de anillo 360, kit de mantenimiento de refrigerante y tapas.

DATOS TÉCNICOS:

- 3 fases 400 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Corriente máxima de soldadura por puntos 7000 A
- Potencia máxima de los electrodos 400 daN
- Soldadura máxima. espesor en hojas 3 + 3 mm
- Dimensiones 790x450x900 mm
- Peso 81 kg



CONFIGURACION INTELIGENTE

Tecnología inteligente de reconocimiento automático de materiales y espesores elimina los tiempos de configuración y garantiza una soldadura por puntos óptima incluso si no se conocen los tipos de aceros a procesar.

PANEL DIGITAL MULTIFUNCIÓN

Se puede utilizar para seleccionar el modo de autoajuste inteligente automático así como los modos semiautomáticos EASY, PRO, MULTI y el modo manual. Los programas e informes generados se puede transferir a una memoria USB.

INCLUIDO

WEL14001

Poste soporte balanceo de carga



WEL14009

Juego de puntas de electrodo



WEL14004

Anillo soporte pinza 360



WEL14005

Refrigerante sistemas de enfriamiento



TECNOLOGÍA POWER CLAMP

Permite altas corrientes de soldadura por puntos con baja velocidades de absorción el uso de cables más largos (5 m) y más ligeros para un mejor agarre y un rango de acción más amplio y mínimo campo magnéticos alrededor de los cables.

AUTOMÁTICO

El control de la presión garantiza un ajuste excelente de la fuerza aplicada a los electrodos de pinza más el reconocimiento automático del brazo y herramienta insertada.

OPCIONAL

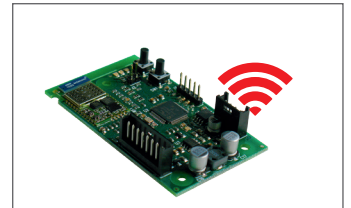
WEL14014

Juego accesorios de halado



WEL14027

Juego de conectividad WI-FI



WEL17000

WEL17000 es una máquina de soldadura por puntos controlada por microprocesador con una pistola X neumática refrigerada por agua para su uso en la reparación de carrocerías ligeras y campo industrial.

Soldadora por puntos de resistencia X-Gun de 2 fases y 400 V, 7000 A.

PAQUETE COMPLETO CON:

Pistola X neumática refrigerada por agua con electrodos.

DATOS TÉCNICOS:

- 2 fases 400 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Corriente máxima de soldadura por puntos 7000 A
- Potencia máxima de los electrodos 400 daN
- Soldadura máxima. espesor en hojas 3 + 3 mm
- Dimensiones 790x450x900 mm
- Peso 95 kg



SOLDADURAS DE CALIDAD CONSISTENTE

El panel de control digital, LCD y multifunción permite la regulación automática de los parámetros de soldadura por puntos según la herramienta elegida y el espesor de la lamina.

ESTACIÓN DE TRABAJO DE AMPLIA GAMA

Es una estación de trabajo que permite múltiples tipos de soldadura. Como la soldadura de punto continuo y PULSO único, soldadura por puntos de tornillos, arandelas, clavos y remaches, por puntos, soldadura para tracción con accesorios especiales, soldadura intermitente, de laminas de metal calentando y estirando.

OPCIONAL

WEL14001

Poste soporte balanceo de carga



WEL14009

Juego de puntas de electrodo

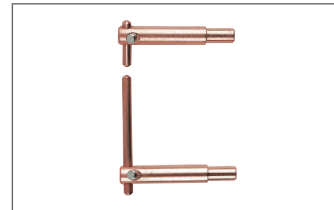


WEL14014

Juego accesorios de halado



BRAZOS Y ELECTRODOS





ELECTRODOS

BRAZOS REFRIGERADOS POR AGUA

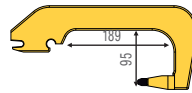


- a. L= 18 mm WEL14011
- b. L= 18 mm WEL15001
- c. L= 25 mm WEL14012

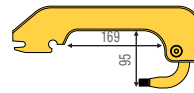
- WEL14024 STD ... L= 95 mm
- WEL14002 L= 95 mm
- WEL14003 L=300 mm
- WEL14006 L=550 mm
- WEL14008 L= 430 mm

WEL14024: b para WEL15000 - a para WEL14000
 WEL14002: a WEL14003: a - WEL14006: a WEL14007: c - WEL14008: a

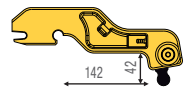
WEL 14024 STANDARD



WEL 14002



WEL 14007



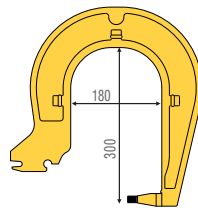
WEL14009
 juego de
 mantenimiento
 de Puntas



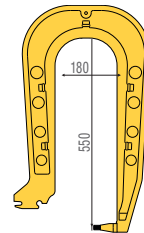
WEL14025
 Juego de
 soportes de
 electrodos



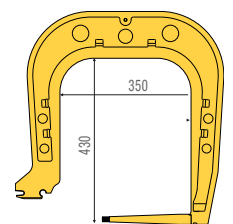
WEL 14003



WEL14006

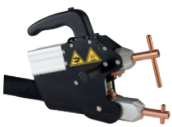


WEL14008



BRAZOS PARA ELECTRODOS

WEL17016

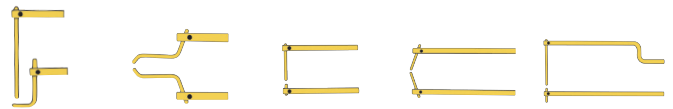


WEL14034

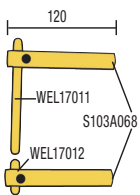


JUEGO BÁSICO DE BRAZOS WEL17014

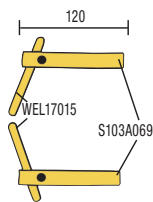
WEL17004 WEL17005 WEL17007 WEL17008 WEL17010



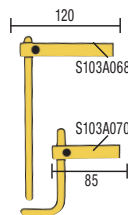
WEL17013
 Par de brazos rectos



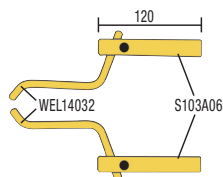
WEL17003
 Par de brazos en
 angulo



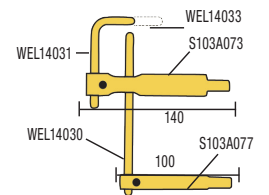
WEL17004
 Perfiles externos



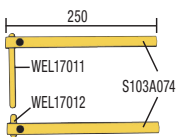
WEL17005
 Pinza de electrodos



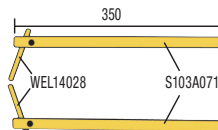
WEL17006
 Perfiles internos



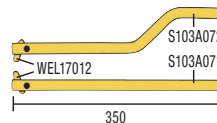
WEL17007
 Par de brazos rectos



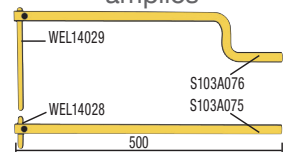
WEL17008
 Par de brazos en
 angulo



WEL17009
 Par de brazos largos,
 angostos



WEL17010
 Par de brazos largos,
 amplios



WEL17013L=120 mm (standard)
 WEL17003L=120 mm
 WEL17004L=120 mm
 WEL17005L=120 mm
 WEL17006L=140 mm
 WEL17007L=250 mm

WEL17008L=350 mm
 WEL17009L=350 mm
 WEL17010L=500 mm

**SOLDADURA Y SISTEMAS DE
CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN**

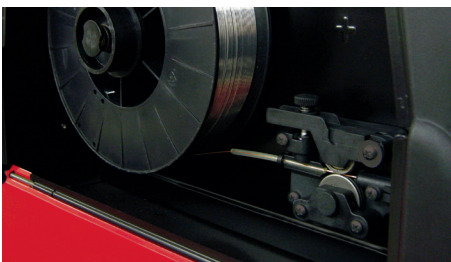
SOLDADORAS MIG/MAG

Estos soldadores multiproceso MIG / MAG / FLUX / BRAZING / MMA /TIG con tecnología de inverter elevador controlada por microprocesador son rápidos y fáciles de usar. El WEL 33 es extremadamente flexible y se puede utilizar para una amplia variedad de aplicaciones mientras que el WEL34 te da más potencia y versatilidad con posibilidad de utilizar tres diferentes antorchas.

El WEL35 tiene 3 antorchas y está siempre listo para soldar. La función WAVE habilita al técnico para trabajar directamente en diferentes materiales sin necesidad de cambiar ya sea la antorcha o el carrete de alambre.

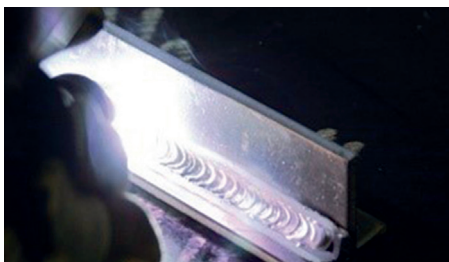
Los tres soldadores cuentan con One Touch Tecnología LCD Synergy que proporciona regulación sinérgica rápida de los parámetros de la soldadura

TECHNOMIG SINERGIA DUAL



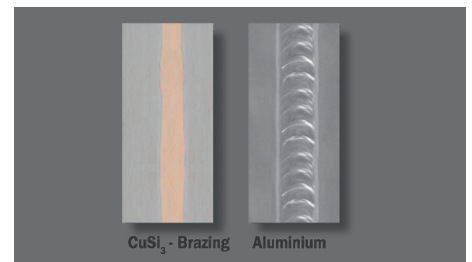
CALIDAD

La alimentación de alambre suave y precisa proporciona soldaduras de calidad.



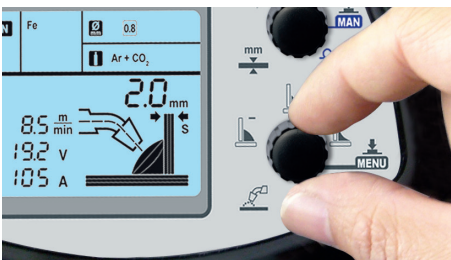
SINÉRGICO

Soldaduras de calidad sobre acero, acero inoxidable, aluminio



MIG-MAG

Excelente en trabajos de carrocería sobre paneles galvanizados



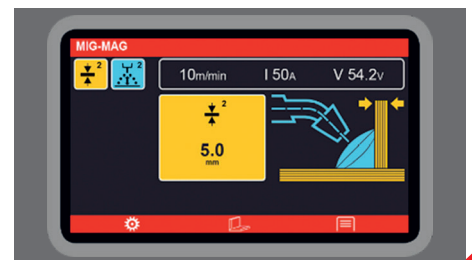
FÁCIL

Curvas de sinergia preestablecidas para varios gases y materiales.



ERGONÓMICO

Fácil de usar, compacto y ligero.



CONFIGURACION FINA

WEL35, costura de soldadura que se puede moldear según sea necesario

WEL35

La Soldadora multiproceso tecnología DC lift inverter WEL35 MIG-MAG / FLUX / BRAZING / MMA / TIG es controlada por microprocesador. Tiene Tres antorchas, consume 220 A Monofásico 230V.

Es particularmente adecuado para su uso en talleres de carrocería y permite el uso inmediato de tres antorchas diferentes. Esta característica permite al usuario trabajar directamente en diferentes materiales sin necesidad de cambiar la antorcha o el carrete de alambre, almacenamiento de 3 bobinas: 1 - 5 kg máx. y 2 - 15 kg máx. Cada antorcha puede estar dedicado a soldar materiales específicos como acero, aceros de alta resistencia (HSS), acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte de laminas de metal galvanizado.

PAQUETE COMPLETO CON:

2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y abrazadera de puesta a tierra.

CONFIGURACIÓN:

- Alambre de soldadura de acero diámetro 0,6 - 1 mm
- Alambre de soldadura de aluminio diámetro 0,8 - 1,2 mm
- Alambre de soldadura diámetro 0,8 - 1,2 mm
- Alambre de soldadura inox diámetro 0,8 - 1 mm
- Alambre de soldadura con núcleo de fundente diámetro 0,8 - 1,2 mm

DATOS TÉCNICOS:

- Monofásico 230 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Rango de corriente 20 - 220 A
- Corriente máxima 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Máx. Potencia 5 kW
- Dimensiones 870x530x1665 mm
- Peso 59 kg



SIEMPRE LISTO

3 antorchas siempre listas para usar.

FÁCIL DE USAR

Fácil Visualización en pantalla LCD de parámetros de soldadura

Modo = seleccione el espesor del material y suelde como un experto

Modo = un conjunto fino de parámetros de soldadura para requisitos de soldadura.

VERSÁTIL

Sistema operativo WAVE OS con soldadura pulsada programas para materiales específicos, 25 programas personalizados.

CALIDAD

Tecnología ATC, se obtienen fácilmente excelentes resultados debido a control de arco avanzado, disminución de la deformación del material, arco extremadamente estable incluso cuando se trabaja con corrientes bajas, soldadura por puntos rápida y precisa.

EFICIENTE

Soluciones tecnológicas avanzadas para operaciones de soldadura en modo pulsado sobre aluminio y lamina de metal galvanizada. Optimizado para la soldadura de materiales que son particularmente sensibles al calor, garantiza excelentes resultados, tanto desde un punto de vista estructural como estético, comparables a los logrados por la soldadura TIG.

WEL34

La máquina WEL34 es especialmente adecuada para talleres de reparación de carrocerías y permite 3 antorchas, dos antorchas MIG estándar y una pistola de carrete, que permite al técnico trabajar directamente en diferentes materiales sin necesidad de cambiar la antorcha o el carrete de alambre. 220 A Monofásica compacta Mig / Mag.

Las antorchas tradicionales MIG son adecuadas para soldar acero, aceros HSS de alta resistencia, acero inoxidable y soldadura fuerte Mig de láminas galvanizadas, mientras que la antorcha de pistola de carrete es específica para soldadura de aluminio, incluso puede trabajar lejos de la máquina.

PAQUETE COMPLETO CON:

2 antorchas MT15, pistola de carrete, cable y abrazadera de puesta a tierra.

CONFIGURACIÓN:

- Alambre de soldadura de acero diámetro 0,6 - 1 mm
- Alambre de soldadura de aluminio diámetro 0,8 - 1,0 mm
- Alambre de soldadura diámetro 0,8 - 1,0 mm
- Alambre de soldadura inox diámetro 0,8 - 1 mm
- Alambre de soldadura con núcleo de fundente diámetro 0,8 - 1,0 mm

DATOS TÉCNICOS:

- Tensión monofásica 230 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Rango de corriente 20 - 220 A
- Corriente máxima 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Máx. Potencia 5 kW
- Dimensiones 870x530x1665 mm
- Peso 52 kg
- Max. Power 5 kW
- Dimensions 870x530x1665 mm
- Weight 52 kg



VERSATILIDAD CON TRES ANTORCHAS

Almacenamiento de 3 bobinas, 2 - 15 kg para acero + 1 pistola de carrete - 1 kg para aluminio.

AMPLIA GAMA

Regulación sinérgica rápida de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología sinérgica LCD de un toque, hace que este producto sea fácil de usar. 17 curvas de sinergia disponibles para varios gases y materiales.

FÁCIL DE USAR

La visualización en la pantalla gráfica LCD permite una mejor lectura de todos los parámetros de soldadura.

CALIDAD

La tecnología ATC logra con facilidad excelentes soldaduras en espesores delgados gracias a un control avanzado del arco.

El operador también puede intervenir manualmente a lo largo del arco.

longitud: este ajuste significa que la costura de soldadura se puede modificar según el estilo del soldador.

WEL33

La WEL33A es una Soldadora compacta Mig / Mag de una sola antorcha es la solución perfecta para soldar en talleres de carrocería. Extremadamente flexible, se puede utilizar para soldar una amplia gama de materiales, incluyendo acero, acero inoxidable y aluminio o lámina galvanizada para soldadura fuerte.

Capacidad de 220 A Monofásica 230V.

Ligero y muy compacto, se puede mover fácilmente tanto en interiores como en exteriores.

PAQUETE COMPLETO CON:

2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y abrazadera de puesta a tierra.

CONFIGURACIÓN:

- Alambre de soldadura de acero diámetro 0,6 - 1 mm
- Alambre de soldadura de aluminio diámetro 0,8 - 1,0 mm
- Alambre de soldadura diámetro 0,8 - 1,0 mm
- Alambre de soldadura inox diámetro 0,8 - 1 mm
- Alambre de soldadura con núcleo de fundente diámetro 0,8 - 1,2 mm

DATOS TÉCNICOS:

- Monofásico 230 V 50/60 Hz, fusible de red 32 A
- Rango de corriente 20 - 220 A
- Corriente máxima 180 A - 20%, 100 A - 60%
- Máx. Potencia 5 kW
- Dimensiones 795X375X730 mm
- Peso 31 kg



RÁPIDO

Regulación sinérgica de los parámetros de soldadura, 25 curvas de sinergia disponibles. El operador puede también intervenir manualmente a lo largo de la longitud del arco: este ajuste significa que la costura de soldadura se puede modificar según el estilo del soldador.

FÁCIL DE USAR

El control inteligente y automático del arco, momento a momento, mantiene alto desempeño de la soldadura en todas las condiciones de trabajo, con diferentes materiales y / o gases. El operador puede también intervenir manualmente a lo largo de la longitud del arco: este ajuste significa que la costura de soldadura se puede modificar según el estilo del soldador.

INVERSIÓN DE POLARIDAD

Para soldadura GAS MIG-MAG / BRAZING

ACCESORIOS MIG-MAG



1 - CARRETES DE ALAMBRE

Acero inoxidable	S617A002	Ø 0,8	0,5 kg
	S617A003		1 kg

2 - CARRETES DE ALAMBRE

Aluminio	S617A004	Ø 0,8	0,45 kg
	S617A005	Ø 1	0,45 kg
Al Mg ₅	S617A006	Ø 1 - (1pc)	2 kg
Al Si	S617A007	Ø 1 - (1pc)	2 kg

3 - ALAMBRE CON RECUBRIMIENTO

	S450A002	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A003		3 kg
	S450A004	Ø 0,9 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A005		3 kg
	S450A006	Ø 1,2 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A007		3 kg

4 - ALAMBRE CON RECUBRIMIENTO

Acero	S450A008	Ø 0,6 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A009		5 kg
	S450A010	Ø 0,8 - (2pcs)	0,8 kg
	S450A011		5 kg

5 - ALAMBRE DE SOLDADURA

Cu Si ₃	S450A012	Ø 0,8	0,8 kg
Cu Si ₃	S450A013	Ø 0,8	3 kg
Cu Al ₈	S450A014	Ø 0,8	0,8 kg

6 - PUNTAS DE CONTACTO

Acero	S885A543	Ø 0,6 - para WEL35, WEL34, WEL33
	S885A546	Ø 0,8 - para WEL35, WEL34, WEL33
	S885A550	Ø 1 - para WEL35, WEL34, WEL33
Aluminio	S885A545	Ø 0,8 - para WEL35, WEL34, WEL33
	S885A549	Ø 1 - para WEL35, WEL34, WEL33
	S885A547	Ø 1,2 - para WEL35, WEL34, WEL33

7 - BOQUILLA CONICA

S885A541	para WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

8 - BOQUILLA DE CABEZA DELGADA

S885A568	para WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

9 - BOQUILLA CILINDRICA

S885A562	para WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

10 - BOQUILLA PARA PUNTILLAS DE SOLDADURA

S885A598	para WEL35, WEL34, WEL33
----------	--------------------------

11 - BOQUILLA PARA SOLDADURA DE PUNTO

S885A599	para WEL33/WEL34/WEL35
----------	------------------------

S885A600	para WEL35
----------	------------

12 - CORTINA

Acero/FLUX (3m)	S885A576	Ø 0,6÷0,8 - para WEL35, WEL34, WEL33
	S885A577	Ø 1÷1,2 - para WEL35, WEL34, WEL33
Acero/FLUX (5m)	S885A601	Ø 0,6÷0,8 - para WEL35, WEL33
	S885A602	Ø 1÷1,2 - para WEL35, WEL33
Aluminio (3m)	S646A218	Ø 1÷1,2 - para WEL34
	S885A603	Ø 1÷1,2 - para WEL35

13 - RESORTE

S110A103	para WEL33/WEL34/WEL35
S110A104	para WEL34

14 - DIFUSOR DE GAS

S885A570	para WEL34
----------	------------

15 - RODILLOS DE ALIMENTACIÓN

Fe	S281A039	Ø 0,6÷0,8 - para WEL35, WEL33
	S281A046	Ø 1÷1,2 - para WEL35
AL	S281A045	Ø 0,8÷1 - para WEL34
FLUX	S281A047	Ø 1÷1,2 - para WEL34
	S281A048	Ø 1÷1,6 - para WEL35, WEL33

16 - CASCO - WEL14026

17 - REGULADORES DE GAS - (a) WEL3301- (b) WEL3306

SOLUCIONES EXTRACCION DE ABOLLADURAS

¡Las reparaciones de acero y aluminio son fáciles! El WEL16000 es un sistema electrónico controlado por microprocesador para la reparación de lamina adaptandose perfectamente para su uso en talleres de reparación de carrocería y reparación general. Y si estas trabajando en una reparación de aluminio, entonces el WEL21000 es spotter para ti. Permite soldar vastagos o pernos en superficies no tratadas o no oxidadas de acero, acero inoxidable, galvanizado acero, latón y, en particular, aluminio.

WEL16000

El WEL16000 es un Extractor de abolladuras de pistola dual controlado por microprocesador para la reparación de lámina de metal. Se ajusta perfectamente al uso en talleres de reparación de carrocerías.

Con el panel de control multifunción digital LCD, se obtiene regulación automática de los parámetros de soldadura por puntos según la herramienta seleccionada. monofásico 230 V Permite la soldadura de espárragos/pernos sobre superficies no tratadas o no oxidadas en acero, acero inoxidable, acero galvanizado y aluminio.



PAQUETE COMPLETO CON:

Pistola automática, pistola manual, cable de trabajo con masa apuntadora, extractor, eje y estrellas para halar.

DATOS TÉCNICOS:

- Monofásico 230 V 50/60 Hz, fusible principal 16 A
- Corriente máxima de soldadura por puntos: 3800 A
- Peso: 24 kg
- Máx. Potencia: 10,5 kW
- Dimensiones: 390x260x225 mm

VERSÁTIL

Satisfaga sus necesidades de extracción de abolladuras conectando varios tipos de accesorios y herramientas de trabajo a la toma DINSE.

PANTALLA LCD

Facilita la lectura de los parámetros y las instrucciones.

FÁCIL DE USAR

Los parámetros se ajustan automáticamente a la herramienta elegida.

OPCIONAL

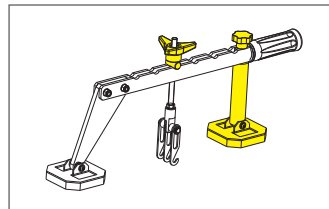
WEL16003
Carro móvil



WEL16006
Palanca múltiple



WEL16007
Palanca de halado



WEL16004
Caja de accesorios pernos, estrellas



WEL16005
Caja de herramientas y accesorios



WEL16002
Juego de accesorios dual



WEL21000

El WEL2100 es un extractor de abolladuras de aluminio portátil que proporciona soldaduras y tirones rápidos reduciendo así los tiempos de reparación. Es adecuado para aplicaciones en reparación de carrocerías.

PAQUETE COMPLETO CON:

Pistola, cable de tierra con pinza y accesorios.

DATOS TÉCNICOS:

- Monofásico 230 V 50/60 Hz, fusible principal 16 A
- Tiempo puntual 1-3 ms
- Número de espárragos soldados 7 espárragos / min
- Diámetros de espárrago 3 - 4 mm
- Peso 11,7 kg
- Máx. Potencia 10 kW
- Dimensiones 450x150x270 mm



PODEROSO

Maneja soldadura por descarga de condensadores de espárragos de 3-4 mm así como otros accesorios, con punta para golpe.

VERSÁTIL

Soldadura de espárragos sobre superficies no tratados o no oxidados en acero, acero inoxidable, acero galvanizado, latón y, en particular, aluminio

RÁPIDO

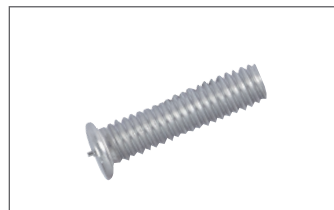
El proceso de soldadura es tan corto que no provoca alteración de la superficie opuesta incluso si está pintada, plastificado o galvanizado.

OPCIONAL

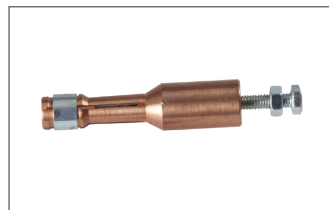
WEL21001
M3 - Al 12 mm (100 piezas)



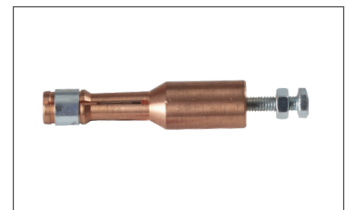
WEL21002
M4 - Al 16 mm (100 piezas)



WEL21003
M3 - Electrodo de soporte
(1pieza)



WEL21004
M4 - Electrodo de soporte
(1pieza)



WEL18000

La estación extractora de abolladuras de aluminio y acero WEL18000 es la solución perfecta para reparar abolladuras de aluminio y acero. La estación de extracción de abolladuras está equipada y diseñada para adaptarse tanto al extractor de abolladuras de aluminio WEL21000 y como al extractor de pistola doble WEL16000. La estación de extracción de abolladuras WEL18000 es una estación de trabajo móvil completa equipada con las herramientas que los técnicos necesitan para reparar correctamente las abolladuras en aluminio, paneles de carrocería y capotas de lámina de acero. Incluye multinivel, barra de tracción, sistema de tiro y accesorios.





































PAQUETE COMPLETO CON:

- Estación extractora
- Kit multinivel
- Barra de tracción
- Extractor compacto
- Sistema de tracción
- Ganchos múltiples de 8 pines
- Ganchos múltiples de 6 pines
- Caja de accesorios extracción de abolladuras

DATOS TÉCNICOS:

- Dimensiones 450x150x270 mm
- Peso 11,7 kg

WEL16004 	WEL16005 	ELECTRODO  ELECTRODO DE POSTES CAJA: D 1pza	 WEL18040 ARANDELAS PARA GANCHO CAJA: E 10pzas
ESTRELLAS  WEL18003 STAR (100pzas) CAJA: D 10pzas - E 20pzas	REMACHES Ø3  3,2 mm (100pzas) CAJA: D 50pzas	 ELECTRODE CAJA: E 1pza	 PALANCA - 210 mm CAJA: E 1pza
 ELECTRODO PARA ESTRELLAS	Ø3  4,5 mm (100pzas) CAJA: D 100pzas	 PALANCA - 410 mm	PARCHES
ARANDELAS	Ø3  ELECTRODE CAJA: D 1pza	 WEL14020 ELECTRODO	SOLDADURA DE PUNTO DE UN LADO
 Ø 8 mm (100pzas) CAJA: D 50pzas	M4  ELECTRODO	 WEL14017 ELECTRODO CAJA: D 1pza	MASA DE PUNTO
 ELECTRODO PARA ARANDELAS CAJA: D 1pza	M4  ELECTRODO	 WEL18024	PUNTILLAS
 GANCHO MANDRIL	M5-Ø5  18 mm (100pzas) CAJA: D 50pzas	 WEL18021 Ø 2X50 mm (100pzas)	 WEL18022 Ø 2,5X50 mm (100pzas)
ALAMBRE EN ONDAS	M5-Ø5  10 mm (100pzas)	 WEL14021 ELECTRODO PARA PUNTILLAS	 WEL14018 SOPORTE PUNTILLAS
 WEL18011 300 mm (50pza)	M5-Ø5  12 mm (100pzas) CAJA: D 50pzas	ELECTRODO PARA SOLDADORES DE PUNTO CAJA: D 1pc - E 1pza	
 WEL18012 200 mm (50pzas) CAJA: E 20pza	M5-Ø5  25 mm (100pzas)	POSICIONADOR MAGNÉTICO	
 ELECTRODO PARA SOLDADORES DE PUNTO CAJA: D 1pc - E 1pza	CALENTAMIENTO  150 mm CARBÓN CAJA: D 5pzas		
 POSICIONADOR MAGNÉTICO	ARANDELAS DE GANCHO	ARANDELAS PARA GANCHO CAJA: E 10pzas	
	 WEL18009 ARANDELAS PARA GANCHO CAJA: E 10pzas		



CORTADORES

La tecnología WEL19000 es la herramienta del corte perfecto para aceros de alta resistencia. Ofrece un corte de alta velocidad controlado por microprocesador con precisión y limpieza. Este sistema de corte por plasma de aire comprimido, inverter caracteriza el golpe de contacto del arco piloto.

RÁPIDO: permite un corte rápido y a prueba de distorsiones de todos materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.

WEL19000

El cortador por Plasma WEL19000 es la herramienta de corte perfecta para aceros de alta resistencia. Proporciona un corte de alta velocidad controlado por microprocesador preciso, limpio.

Es un sistema de corte por plasma inverter, aire comprimido, con golpe de contacto del arco piloto.

Permite un corte rápido y a prueba de distorsiones de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.

PAQUETE COMPLETO CON:

- Antorcha

DATOS TÉCNICOS:

- Monofásico 230 V 50/60 Hz, fusible principal 16 A
- Rango de corriente 7 - 40 A
- Corriente máxima 35 A - 30%
- Espesor máximo de corte 12 mm
- Capacidad de aire comprimido 100L / min
- Presión de aire comprimido 4 - 5 bar
- Peso 7,6 kg
- Máx. Potencia: 4 kW
- Dimensiones: 540x150x270 mm



PORTÁTIL

Ligero y compacto, por lo que es práctico de usar en cualquier lugar del taller.

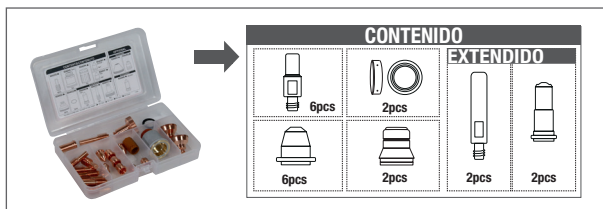
SEGURO

Cuenta con una luz LED de advertencia para: antorcha bajo voltaje y termostático, sobretensión, subtensión, protecciones por sobrecorriente.

OPCIONAL

WEL19001

Caja de accesorios consumibles de antorcha



CONTROL

El panel de control ofrece una visualización clara de la presión del aire permitiendo a los técnicos mantener el control del proceso.

ENFRIAMIENTO AUTOMÁTICO DE LA ANTORCHA

Permite una limpieza rápida después de la reparación

WEL14026

Casco



CALENTADORES POR INDUCCIÓN

¡RÁPIDO - SEGURO - PRECISO!

Los calentadores de inducción de alto rendimiento Blackhawk satisfacen de forma segura todas sus necesidades de calentamiento. Como no hay trabajo con llama abierta se puede realizar sin riesgo de dañar piezas y cables circundantes.

A diferencia de calentar con una llama abierta, el proceso de inducción permite que el metal sea calentado con bastante precisión, directamente en el corazón del metal, en un punto localizado de hasta 5 mm de profundidad.

Ideal para enderezar, doblar y aflojar los agarrotamientos piezas, estos calentadores de inducción producen calor solo en el punto de contacto que lleva el metal casi instantáneamente a una temperatura uniforme de 500 a 600°C para una mayor seguridad, calentamiento más preciso.



EPECIFICACIONES TÉCNICAS

IHR04	
Fuente de alimentación	230 V - 50 Hz
Max. Potencia	4 kW
Enfriamiento por agua	5l
Cable de conexión	9 m
Cable del inductor	3 m
Dimensiones	420x420x740 mm
Peso	65,05 kg

IHR11	
Fuente de alimentación	400 V - 50 Hz
Max. Potencia	11 kW
Enfriamiento por agua	20l
Cable de conexión	9 m
Cable del inductor	3 m
Dimensiones	500x600x1100 mm
Peso	120 kg

IHR15	
Fuente de alimentación	400 V - 50 Hz
Max. Potencia	15 kW
Enfriamiento por agua	20l
Cable de conexión	9 m
Cable del inductor	3 m
Dimensiones	500x600x1100 mm
Peso	140 kg



BLACKHAWK

SEDE EEUU

Snap-on Equipment

309 Exchange Avenue

Conway, Arkansas - 72032

Toll Free: +1-877-482-4866 Fax: +1 501-450-2085

E-Mail: soelatam@snapon.com - www.blackhawkcollision.com

